



Karosserie-Klebe-Spray

Karta techniczna

Stan: 10.06.94

**Kontaktowy i przylepcowy
klej w aerozolu
Baza: styren-butadien-kauczuk (SBR)**

Charakterystyka: Karosserie-Klebe-Spray jest zawierającym rozpuszczalniki materiałem klejącym na bazie SBR o bardzo wysokiej, natychmiastowej przyczepności, który można nakładać z pojemnika spray. Może być stosowany jako klej kontaktowy lub jako klej przylepcowy. Aerozol nie zawiera fluorowanych (FCKW) i chlorowanych (CKW) węglowodorów.

Zastosowanie: Materiały:
Karosserie-Klebe-Spray można kleić takie materiały, jak:
tkaniny poliestrowe i polieterowe, porowate profile gumowe, materiały tłumiące -głuszące, skórę i skórę sztuczną, filc, papę między sobą lub z gumą, metalem (surowym, fosforowanym, gruntowanym i lakierowanym), drewnem czy tworzywami poliestrowymi.
Branże:
Karosserie-Klebe-Spray jest z powodzeniem stosowany w warsztatach samochodowych do przyklejania w samochodach różnych materiałów. Inne zastosowanie materiału klejącego, to w konfekcji i tapicerstwie oraz przy połączeniach klejonych bez obciążeń.

Dane techniczne:

Kolor:	jasno beżowy do bezbarwnego, przezroczystego
Zapach:	własny
Konsystencja:	płynna, natryskowa
Gęstość przy 20 °C:	ok. 0,72 g/cm ³
Zużycie:	ok. 150 – 250 g/m ² przy obustronnym nałożeniu kleju zgodnie z normą i wskazówkami sposobu nakładania,
Odporność:	odporny na wodę (w temperaturze 20° C), warunkowo odporny na benzynę, nie odporny na ester, keton, związki aromatyczne, węglowodór chlorowany.
Temperatura stosowania: (krótkotrwanie do 1 godz.):	- 30°C do + 80°C 100°C

Nakładanie: **Przygotowanie powierzchni do klejenia:**
Powierzchnie klejone muszą być suche, wolne od oleju, tłuszczu, kurzu i innych nieprzyjaznych klejeniu substancji.

Nakładanie i klejenie:

Pojemnik z klejem przed użyciem mocno wstrząsnąć. Karosserie-Klebe-Spray jest наносzony bezpośrednio z pojemnika na powierzchnie klejone z odległości ok. 20 – 25 cm.

Mającą 6 położeń, nastawna główka natryskowa umożliwia natryskiwanie poziomego, jak i pionowego ściegu materiału klejącego o różnej szerokości. Pokryte klejem powierzchnie, w zależności od sposobu nakładania, grubości nałożonej warstwy kleju, temperatury otoczenia, przewietrzania pomieszczenia i wilgotności powietrza, należy pozostawić na ok. 10 minut do odparowania rozpuszczalnika.

(Bezpieczniej jest sprawdzić palcem czy nałożona warstwa kleju jest sucha, niż stosować się do podanego czasu schnięcia. Klej musi być suchy, ale powinien się jeszcze lepić.)

Bardzo ważne jest zachowanie dokładnego czasu schnięcia, ponieważ nie tylko za krótki lecz także za długi czas oczekiwania może wpływać na negatywny wynik klejenia.

Po osiągnięciu właściwego czasu schnięcia, części należy ustawić w odpowiednim położeniu, ponieważ poprawki położenia elementów względem siebie są możliwe. Bezpośrednio potem należy krótko, jednakże mocno docisnąć.

Czyszczenie:

Resztki kleju i plamy w stanie nie wyschniętym, także na narzędziach, mogą być usunięte przy pomocy Zmywacza FL.

Magazynowanie:

Zagrożenie przemarzeniem:	nie
Zalecana temperatura składowania:	10°C do 20°C
Czas składowania:	12 miesięcy

Forma dostawy:

Puszka 400 ml.	Nr kat. 157.87 K
----------------	------------------

Wskazania/rady dotyczące bezpieczeństwa/ oznaczenia transportowe:

patrz karta bezpieczeństwa

Wskazówka:

Podane informacje, szczególnie dotyczące nanoszenia kleju i jego zastosowań oparte są na naszej wiedzy i doświadczeniu. Ze względu na wielką różnorodność materiałów i będące poza naszym wpływem zróżnicowane warunki pracy zalecamy przeprowadzenie każdorazowo własnych prób dla sprawdzenia przydatności naszych produktów do planowanej metody klejenia i zamierzonych celów. Ani wskazówki zawarte w niniejszej karcie technicznej ani porady udzielone ustnie nie mogą być podstawą odpowiedzialności jeśli nie wyniknęły ze złych zamiarów lub ciężkiego niedbalstwa producenta.

Wraz z ukazaniem się niniejszej karty technicznej poprzednie jej wydania tracą ważność

Polska

Henkel Polska S.A
ul. Domaniewska 41/MARS
PL-02-672 Warszawa
Telefon (022) 56 56 200
Telefax (022) 56 56 222

Niemcy

Henkel Teroson GmbH
D-69112 Heidelberg
Hans-Bunte-Straße 4
D-69123 Heidelberg
Telefon (06221) 704-0
Telefax (06221) 704-698