



LOCTITE® 7257™

Wrzesień 2008

OPIS PRODUKTU

Charakterystyka produktu LOCTITE® 7257™

Technologia	Baza: fosforan magnezu
Wygląd	Szary płyn (do wymieszania w celu uzyskania właściwej konsystencji)
Składniki	Dwuskładnikowy - wymaga mieszania
Utwardzanie	W temperaturze pokojowej po wymieszaniu
Zastosowanie	Podłogi i wypełnianie
Zalety	<ul style="list-style-type: none"> • Łatwy w przygotowaniu • Prosta technologia stosowania • Szybko utwardzający się • Temperatura utwardzania: -26 °C do +46 °C

LOCTITE® 7257™ to unikalny dwuskładnikowy, błyskawicznie utwardzający się produkt do napraw betonu i uzupełnienia ubytków, który działa dużo lepiej od innych tradycyjnych metod naprawy betonu. LOCTITE® 7257™ doskonale działający produkt na bazie fosforanu magnezu, utwardza się szybciej niż beton i w przeciwieństwie do betonu, przylega zarówno do świeżego, jak i do starego betonu, jak również do większości materiałów konstrukcyjnych, również takich, jak drewno czy stal. Ponieważ LOCTITE® 7257™ działa bez dodatku wody, ten produkt naprawczy można stosować w dowolnej temperaturze bez ryzyka, że się skurczy. Ponadto, produkt jest odporny na zamarzanie, odmarzanie i sól zapobiegającą zamarzaniu. Produkt ten jest przeznaczony przede wszystkim do napraw wysokich betonowych ścian, dziur w drogach, pasów startowych, kotwienia, przemysłowych podłóg chłodniczych, doków załadunkowych, zalewania ław i podkładów, kolumn, jezdni mostowych, łączników konstrukcji parkingów, kolumn betonowych, napraw podłóg, ramp, zalewania torów, śrub kotwowych i pochwytów poręcz. Produkt ten jest zazwyczaj stosowany w aplikacjach o zakresie temperatury pracy od -26 °C do +1090 °C.

TYPOWE WIASNOŚCI

Wydajność krycia, 3,8 l (1 galon)	0,45 m ² @ 0,64 cm grubości/4,54 kg (4,8 ft ² @ 0,25 in grubości/10 lb)
Wydajność krycia, 19 l (5 galon)	2,0 m ² @ 0,64 cm grubości/20,4kg (21,6 ft ² @0,25 in grubości/45 lb)

TYPOWY PRZEBIEG UTWARDZANIA

Czas ustalania, minuty:

Wstępne	3 do 11
Końcowe	15 do 22

TYPOWA CHARAKTERYSTYKA DZIAŁANIA

Wytrzymałość na ściskanie:

Po 2 godzinach	N/mm ² 17 do 21 (psi) (2 500 do 3 000)
Po 3 dniach	N/mm ² 28 do 41 (psi) (4 000 do 6 000)

Po 28 dniach	N/mm ² 48 do 55 (psi) (7 000 do 8 000)
Po 1 roku	N/mm ² 90 (psi) (13 000)

INFORMACJE OGÓLNE

Pełna informacja dotycząca bezpiecznego obchodzenia się z tym produktem znajduje się w karcie charakterystyki (MSDS).

Wskazówki dotyczące stosowania

- Przygotowanie:** w celu uzyskania najlepszych rezultatów powierzchnia musi być czysta, sucha i nie mogą się na niej znajdować żadne luźne osady. Należy usunąć cały brud, mieszanek bitumiczną i substancje oleiste z obszaru, na który będziemy nanosić produkt tak, aby powierzchnia była szorstka i czysta.
- Formy:** jeżeli potrzebne są formy, należy wykorzystać formy wykonane z tworzyw sztucznych lub formy Formica.
- Mieszanie:** w celu zmieszania produktu, należy dodać wypełniacz do aktywatora i dobrze wymieszać. Należy dodać taką ilość aktywatora, aby uzyskać konsystencję potrzebną do danej aplikacji. Należy zmieszać około 3.8 litra aktywatora z 20.4 kilogramami wypełniacza (w proporcjach około 1:5). Produkt powinien być zmieszany bezpośrednio przed nałożeniem go na powierzchnię.
- Zalewanie głębokich szczelin:** w przypadku napraw szczelin o głębokości przekraczającej 2.5 cm, należy dodać 13.6 kg suchego żwiru groszkowego do każdego 20.4 kg Magna-Crete® jako wypełnienie. Suchy żwir groszkowy powinien być dodany do aktywatora przed zmieszanym wypełniacza Magna-Crete®. W przypadku dużych aplikacji, należy zastosować mieszanek do wysokich temperatur HOT WEATHER MIX - dodatek letni), aby przedłużyć czas ustalania i uzyskać dłuższy czas otwarcia.
- Woda:** powierzchnia, na którą nakładany jest produkt może być wilgotna, ale należy usunąć z niej stojącą wodę. Nie powinno się stosować wody do rozcieńczania płynu, ani też do rozwodnienia konsystencji Magna-Crete®.
- Aplikacja w niskiej temperaturze:** w przypadku aplikacji w niskiej temperaturze czas ustalania wydłuża się. W przypadku aplikacji w temperaturze poniżej 7 °C należy stosować mieszanek do niskich temperatur (COLD WEATHER MIX - dodatek zimowy) (jedno 0.45 kg opakowanie na 20.4 kg Magna-Crete® co skraca czas utwardzania średnio o 10 minut), aby przyspieszyć czas ustalania zmieszanych składników. Dodatek zimowy należy dodać po dokładnym zmieszaniu Magna-Crete, bezpośrednio przed nałożeniem Magna-Crete lub zalaniem otworu produktem.
- Aplikacja w wysokiej temperaturze:** w przypadku aplikacji w temperaturze przekraczającej 29 °C, należy stosować mieszanek do wysokich temperatur (HOT

WEATHER MIX - dodatek letni) (jedno 0.45 kg opakowanie na 20.4 kg Magna-Crete® co wydłuża czas utwardzania o około 10 minut), aby zrównoważyć reakcję egzotermiczną i czas otwarcia produktu po zmieszaniu składników. Dodatek letni należy dokładnie wymieszać z płynną zawiesziną Magna-Crete. Następnie Magna-Crete można mieszać i nakładać/zalewać otwory.

8. **Czyszczenie:** w pobliżu miejsca aplikacji należy mieć przygotowany wystarczający zapas wody do umycia miksera i narzędzi, jak tylko produkt zacznie się utwardzać, co zajmuje od 9 do 15 minut w temperaturze 20 °C.

UWAGA: Podczas stosowania tego preparatu nie wdychać jego oparów

Normy materiałowe

Dane techniczne przytoczone w niniejszym opracowaniu należy traktować jedynie jako odniesienie. W celu uzyskania pomocy i wskazówek w zakresie wymagań technicznych odnośnie tego produktu, należy skontaktować się z lokalnym działem jakości Henkel Loctite.

Magazynowanie

O ile na etykiecie produktu nie ma innych wskazań, idealnym sposobem jego przechowywania będzie pozostawienie go w zamkniętych pojemnikach w chłodnym i suchym pomieszczeniu.

Optymalna temperatura magazynowania: +8°C do +21°C. Przechowywanie w temperaturze poniżej +8°C lub powyżej +28°C może nieodwracalnie zmienić własności produktu.

Resztek materiału nie należy umieszczać z powrotem w jego oryginalnym pojemniku, gdyż mogłoby dojść do zanieczyszczenia produktu. Korporacja Henkel nie bierze odpowiedzialności za produkt, który został zanieczyszczony lub przechowywany niezgodnie ze wskazaniami. Dalsze informacje na temat okresu przydatności produktu można uzyskać w lokalnym ośrodku obsługi technicznej.

Przeliczniki

(°C x 1,8) + 32 = °F
 kV/mm x 25,4 = V/mil
 mm x 0,039 = cal
 N x 0,225 = lb
 N/mm x 5,71 = lbs
 N/mm² x 145 = psi
 MPa x 145 = psi
 Nm x 8,851 = lbs
 Nm x 0,738 = lb-ft
 Nmm x 0,142 = oz-cal
 mPas = cP

Uwaga

Materiał zawarty w niniejszym opracowaniu został przygotowany w oparciu o najlepszą wiedzę i służy jedynie celom informacyjnym. Korporacja Henkel nie ponosi odpowiedzialności za wybraną przez użytkownika metodę lub sposób jej zastosowania, a w konsekwencji za uzyskane przez niego rezultaty. Sprawą użytkownika jest także podjęcie odpowiednich środków ostrożności, aby uniknąć ew. ryzyka dla produkcji i osób, wiążącego się z użytkowaniem produktu. **Korporacja Henkel nie uwzględnia żadnych roszczeń związanych z uszkodzeniem, zniszczeniem produkcji czy utratą zysku. Stanowisko to wynika z faktu, że Korporacja Henkel nie ma kontroli nad sposobami korzystania z produktu przez poszczególnych**

użytkowników, nie możemy zatem współuczestniczyć w konsekwencjach ew. błędów czy niedopatrzeń. Opisane tutaj procesy nie muszą być wyłącznie patentami lub licencjami Korporacji Henkel. Radzimy, aby każdy użytkownik, przed zastosowaniem produktu, przeprowadził własną próbę postępując się przedstawionymi tu danymi jako przewodnikiem. Ten produkt może być objęty jednym lub większą liczbą patentów lub opatentowanych aplikacji amerykańskich lub innych krajów.

Używanie znaków firmowych

Poza wymienionymi jako niepodlegające wszystkie znaki firmowe występujące w tym dokumencie są własnością Korporacji Henkel. Znak ® wskazuje, że jest to znak handlowy zarejestrowany w urzędach patentowych USA lub innych krajów.

Referencje 0.0