

Terostat - 9320

Karta techniczna

Stan: 23.05.02

Elastyczna masa do natryskowego uszczelniania

Baza: MS - polimer

Charakterystyka:

Terostat –9320 jest natryskowym, jednoskładnikowym uszczelniaczem na bazie modyfikowanych silanów. Utwardza się przez wilgoć zawartą w powietrzu do postaci elastyczno-gumowej. Tworzenie się „skórki” na powierzchni masy i czas wskrośnego utwardzania się, zależą od wilgoci i temperatury powietrza oraz od grubości nałożonego ściegu. Przez podwyższenie temperatury i wilgotności można ten czas skrócić; niskie temperatury, a także mała wilgotność wpływają natomiast opóźniająco.

Terostat –9320 charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- spoiny blach karoseryjnych mogą być pokryte masą uszczelniającą o oryginalnej strukturze natryskowej,
- nie zawiera rozpuszczalników, izocjanianów, silikonów i PCW,
- ma bardzo dobrą przyczepność do metali, podkładów gruntujących i lakierów,
- może być lakierowany dostępnymi w handlu lakierami, także zawierającymi alkohol,
- jest masą stabilną,
- utwardza się reaktywnie,
- szybko utwardza się na wskroś,
- ma dobrą odporność na działanie promieni UV.

Poza tym ma dobre właściwości tłumiące drgania i hałas.

Zastosowanie:

Terostat 9320 wskazany jest do następujących zastosowań:

do uszczelniania spawów i fug podczas napraw pojazdów, które fabrycznie nakładane są metodą natryskową. W komorze silnika, w kabinie pasażerskiej i w bagażniku. Do nakładania masy Terostat 9320 potrzebny jest pneumatyczny wyciskacz teleskopowy Multi – Press Pistole.

Terostat 9320 wskazany jest także, jako pokrywanie powierzchniowe, do naprawy lub uzupełnienia fabrycznego zabezpieczenia antykorozyjnego podwozia względnie ochrony przed uderzeniami kamieni (wykonanych z PCW).

Dane techniczne:

Kolor:	szary, ochra, czarny
Zapach:	lekko wyczuwalny
Konsystencja:	pasta
Gęstość:	ok. 1,6 g/cm ³
Stabilność: (ISO 7390, Profil U 20)	bardzo dobra
Zawartość ciał stałych:	100 %
Rodzaj utwardzania się:	pod wpływem wilgoci

Czas tworzenia się skórki:	10 - 20 min
(Norma DIN 50014:	23 °C, 50 % wilg. wzgl.)
Prędkość utwardzania się:	ok. 4 mm/24godz.
(Norma DIN 50014:	23 °C, 50 % wilg. wzgl.)
Twardość wg Shore A:	ok. 65 (DIN 53505)
Zmiana objętości (DIN 52451):	< 2%
Lakierowanie:	po 20 min. lakierami 1K i 2K.
Temperatura nakładania:	5°C do 35°C
Temperatura stosowania:	- 40 °C do + 90 °C
(krótkotrwale do 1 godz.):	+ 130 °C.
Przyczepność:	do blachy stalowej: surowej, odtłuszczonej, fosforanowanej, ocynkowanej, polakierowanej. Także do wielu tworzyw sztucznych, poza PE, PP, Teflonem i PMMA. Przy tworzywach termoplastycznych zaleca się przeprowadzić próby.
Odporność:	na starzenie, promienie UV, paliwa

Nakładanie:

Uwaga wstępna:

Przed rozpoczęciem nanoszenia masy należy zapoznać się ze środkami ostrożności i radami dotyczącymi bezpieczeństwa zawartymi w karcie bezpieczeństwa. Również w przypadku produktów nie objętych obowiązkiem znakowania ze względu na bezpieczeństwo pracy należy zachować ogólne środki ostrożności związane ze stosowaniem środków chemicznych.

Przygotowanie powierzchni:

Powierzchnie uszczelniane i zabezpieczane muszą być suche, wolne od kurzu, tłuszczu i piasku jak również od pozostałych elementów zmniejszających przyczepność. Do przemywania właściwy jest Zmywacz FL. Przyczepność masy Terostat 9320 może być poprawiona przez przeszlifowanie pokrywanej masą powierzchni. Gdy powierzchnie uszczelniane lub zabezpieczane zostaną polakierowane dopiero po wyschnięciu masy, to przygotowawcze prace lakiernicze należy przeprowadzić tak samo, jak przy lakierowaniu tworzyw sztucznych.

Nakładanie:

Do nakładania masy Terostat 9320 z kartuszy 310 ml stosuje się tylko wyciskacz pneumatyczny Teleskop-Multi-Press Pistole. Tym pistoletem można nałożyć albo ścieg w postaci wałka, albo w postaci wąskiego „baranka”. Także powierzchniową strukturę „baranka” jako zabezpieczenie antykorozyjne. Przez odpowiednie ustawienie pistoletu można otrzymać wszystkie rodzaje struktur, jakie zostały nałożone przez producenta samochodów. Dodatkowo przez dobór odległości natrysku można regulować szerokość i kształt krawędzi ściegu. Sposób ustawienia i obsługa są zamieszczone w instrukcji obsługi pistoletu.

Czyszczenie:

Do czyszczenia narzędzi z nieutwardzonego materiału polecamy Zmywacz FL. Materiał utwardzony można usunąć tylko mechanicznie.

Lakierowanie:

Terostat 9320 można lakierować w systemie „mokre na mokre” już po około 20 minutach, jedno- lub dwuskładnikowymi lakierami, także zawierającymi rozpuszczalniki alkoholowe. Szybkie polakierowanie masy nie przeszkadza w jej wskrośnym utwardzeniu się, jednakże opóźnia ten proces. Nie powinno się czekać z lakierowaniem dłużej niż 8 godzin.

Gruntowanie

Dla poprawienia ochrony przed korozją i przyczepności zaleca się gruntowanie powierzchni stalowych, szczególnie podkładem fosforanowym lub na bazie żywic epoksydowych. Terostat 9320 można nakładać dopiero po całkowitym wyschnięciu podkładu.

Nakładanie podkładu wypełniającego

Jeżeli naprawiane elementy przeznaczone do lakierowania muszą być jeszcze pokryte wypełniaczem, podkładem wypełniającym lub szpachlówką natryskową, należy te czynności wykonać przed nałożeniem masy Terostat 9320. Ponieważ podkłady wypełniające i szpachlówka natryskowa nie są dosyć elastyczne, nie powinny być nakładane na masę Terostat 9320. Jeżeli mimo to po nałożeniu masy Terostat 9320 konieczne jest pokrycie jej jeszcze podkładem wypełniającym, to masa Terostat 9320 musi być nałożona co najmniej 6 godzin wcześniej i należy zastosować wypełniacz, który wskazany jest do pokrywania tworzyw sztucznych.

Niezgodności

Terostat 9320 nie jest zgodny ze świeżą jednoskładnikową masą poliuretanową. Masy poliuretanowe muszą być całkowicie utwardzone, zanim zostaną pokryte masą Terostat 9320. Terostat 9320 może być pokrywany masą Terotex Record 2000 i Terotex HV 200 dopiero po całkowitym utwardzeniu się. Nie można pokrywać masy Terostat 9320 masą terotex Super 3000.

Uwaga praktyczna:

Przy pokrywaniu głębokich fug zaleca się wcześniejsze wypełnienie ich masą Terostat 9120 (Art. Nr 102.78 X), która jest zgodna z masą Terostat 9320.

Magazynowanie:	Zagrożenie przemarzeniem:	nie
	Zalecana temperatura składowania:	10 do 25 °C
	Czas składowania:	12 miesięcy w oryginalnym opakowaniu
Forma dostawy:	Kartusze aluminiowe	300 ml (Nr kat. 139.17 C - ochra) (Nr kat. 139.15 A - szara) (Nr kat. 139.16 B - czarna)
	Dodatki:	Teleskop-Multi-Press Pistole (Nr kat. 195.51 B).
Wskazania/ rady dotyczące bezpieczeństwa/ oznaczenia transportowe:	patrz karta bezpieczeństwa	

Wskazówka: Podane informacje, szczególnie dotyczące nanoszenia masy i jej zastosowań oparte są na naszej wiedzy i doświadczeniu. Ze względu na wielką różnorodność materiałów i będące poza naszym wpływem zróżnicowane warunki pracy zalecamy przeprowadzenie każdorazowo własnych prób dla sprawdzenia przydatności naszych produktów do planowanej metody uszczelniania i zamierzonych celów. Ani wskazówki zawarte w niniejszej karcie technicznej ani porady udzielone ustnie nie mogą być podstawą odpowiedzialności jeśli nie wyniknęły ze złych zamiarów lub ciężkiego niedbalstwa producenta.

Wraz z ukazaniem się niniejszej karty technicznej poprzednie jej wydania tracą ważność

Polska

Henkel Polska S.A
ul. Domaniewska 41/MARS
PL-02-672 Warszawa
Telefon (022) 56 56 200
Telefax (022) 56 56 222

Niemcy

Henkel Teroson GmbH
D-69112 Heidelberg
Hans-Bunte-Straße 4
D-69123 Heidelberg
Telefon (06221) 704-0
Telefax (06221) 704-698