

LOCTITE® AA 3038™

Znany jako LOCTITE® 3038™
Grudzień 2013

OPIS PRODUKTU

Charakterystyka produktu Frekote LOCTITE® AA 3038™

Technologia	Akrylowa
Związek chemiczny	Akrylowy
Barwa (składnik A)	Przezroczysty żółty żel ^{LMS}
Barwa (składnik B)	Lepka słomkowa ciecz ^{LMS}
Składniki	Dwuskładnikowy - wymaga mieszania
Lepkość	Średnia, tiksotropowy
Utwardzanie	Po wymieszaniu składników
Proporcje mieszania objętościowo - Składnik A : Składnik B	1 : 10
Zastosowanie	Klejenie
Zalety	Łączy trudnosklejalne tworzywa sztuczne bez uprzedniej obróbki

LOCTITE® AA 3038™ jest przeznaczony przede wszystkim do łączenia metali z powłokami elektroforetycznymi (ECS) do polipropylenu wzmocnionego włóknem szklanym (PPGF), ale może być również stosowany do innych trudnosklejalnych materiałów, takich jak LDPE i HDPE. Jest przeznaczony do klejenia bez zastosowania uprzedniej obróbki powierzchni. Produkt zawiera szklane cząsteczki o średnicy 0.25 mm, które ułatwiają kontrolę wielkości szczeliny pomiędzy łączonymi elementami. Tiksotropowe właściwości produktu LOCTITE® AA 3038™ ograniczają spływanie płynnego produktu.

TYPOWE WŁASNOŚCI MATERIAŁU NIEUTWARDZONEGO

Składnik A:

Ciężar właściwy @ 20 °C 1,2
Lepkość, metoda stożek i płyta, mPa·s (cP):
Temp.: 25 °C, Współczynnik ścinania: 20 s⁻¹ 1 500 do 15 000^{LMS}
Color, APHA 1 do 3^{LMS}
Temperatura zapłonu - patrz karta charakterystyki MSDS

Składnik B:

Ciężar właściwy @ 25 °C 1,0
Lepkość, metoda stożek i płyta, mPa·s (cP):
Temp.: 25 °C, Współczynnik ścinania: 20 s⁻¹ 6 000 do 18 000^{LMS}
Temperatura zapłonu - patrz karta charakterystyki MSDS

TYPOWY PRZEBIEG UTWARDZANIA

Produkt utwardza się szybko w temperaturze pokojowej, gdy składniki kleju są dozowane przy użyciu wyciskacza z mieszającą dyszą statyczną.

Czas ustalania

Czas do uzyskania wytrzymałości na ścinanie na poziomie 0,1 N/mm².

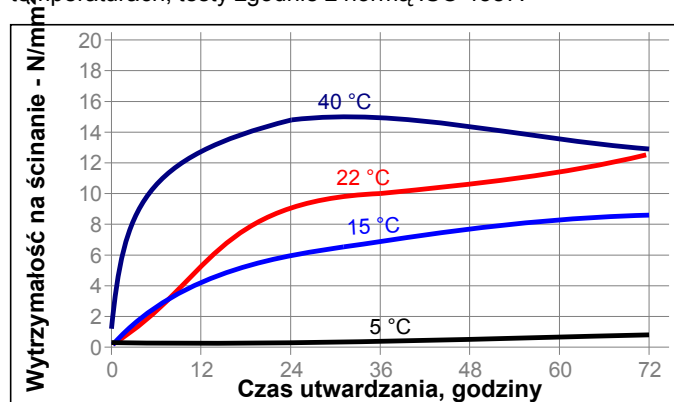
Czas ustalania, po zmieszaniu, minuty:
PPGF do ECS ≤70

Czas przydatności do nakładania

Czas przydatności do nakładania, po zmieszaniu, minuty 4

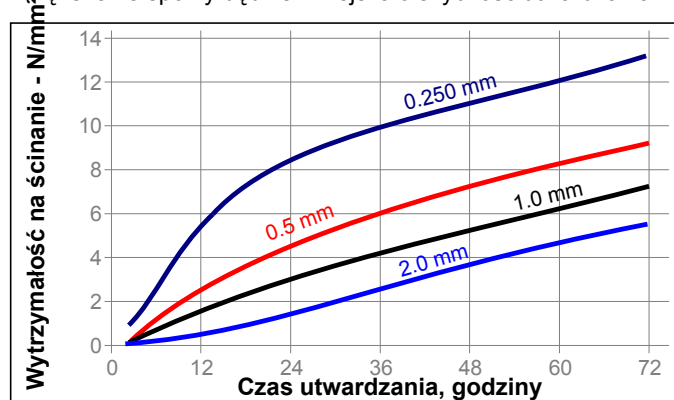
Szybkość utwardzania w zależności od temperatury

Poniższy wykres przedstawia zmieniającą się w czasie wytrzymałość na ścinanie na ECS do PPGF w różnych temperaturach; testy zgodnie z normą ISO 4587.



Szybkość utwardzania w zależności od szczeliny

Szybkość utwardzania zależy od wielkości spoiny. Cienka spoina prowadzi do szybszego utwardzania, natomiast zwiększenie spoiny będzie zmniejszało szybkość utwardzania.



TYPOWE WŁASNOŚCI MATERIAŁU UTWARDZONEGO

Utwardzany przez 24 godz. @ 22 °C

Właściwości fizyczne:

Współczynnik rozszerzalności cieplnej, K ⁻¹ :	
Poniżej Tg	178×10 ⁻⁶
Powyżej Tg	145×10 ⁻⁶
Temperatura szklenia Tg, °C	57
Wsp. przewodności cieplnej, W/(m·K)	0,436
Twardość, Shore, ISO 868 (twardościomierz D),	65

Utwardzany przez 168 godz. @ 22 °C

Właściwości fizyczne:

Wydłużenie przy zerwaniu, ISO 527-2, %		37
Wytrzymałość na rozciąganie przy zerwaniu, ISO 527-2	N/mm ²	12,98 (psi) (1 880)
Moduł sprężystości, ISO 527-2	N/mm ²	704 (psi) (102 080)

TYPOWE PARAMETRY MATERIAŁU UTWARDZONEGO**Własności złączy**

Utwardzany przez 72 godz. @ 22 °C

Wytrzymałość na ścinanie, ISO 4587:

PPGF do ECS	N/mm ²	≥8 ^{LMS} (psi) (≥1 160)
PPGF do Poliwęglan	N/mm ²	5,5 (psi) (800)
Aluminium	N/mm ²	7,9 (psi) (1 150)
PPGF	N/mm ²	9,8 (psi) (1 420)
Poliamid (Nylon)	N/mm ²	2,9 (psi) (420)
Poli(tereftalan butyleny) (PBT)	N/mm ²	13,6 (psi) (1 970)

Utwardzany przez 24 godz. @ 22 °C

Wytrzymałość na ścinanie, ISO 4587:

PPGF do ECS	N/mm ²	8,4 (psi) (1 220)
-------------	-------------------	-------------------

Utwardzany przez 168 godz. @ 22 °C

Wytrzymałość na ścinanie, ISO 4587:

PPGF do ECS	N/mm ²	10,5 (psi) (1 520)
-------------	-------------------	--------------------

TYPOWA ODPORNOŚĆ NA ŚRODOWISKO

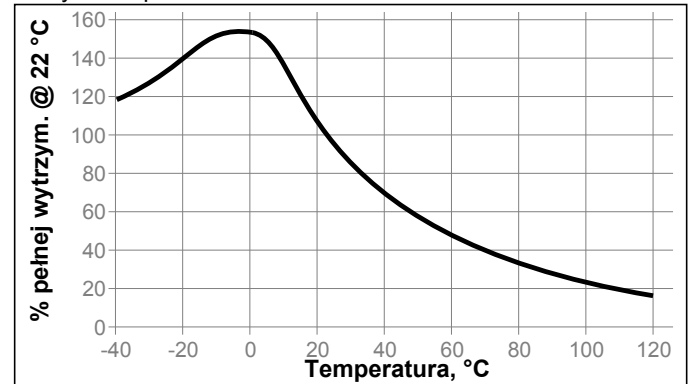
Utwardzany przez 24 godz. @ 22 °C

Wytrzymałość na ścinanie, ISO 4587:

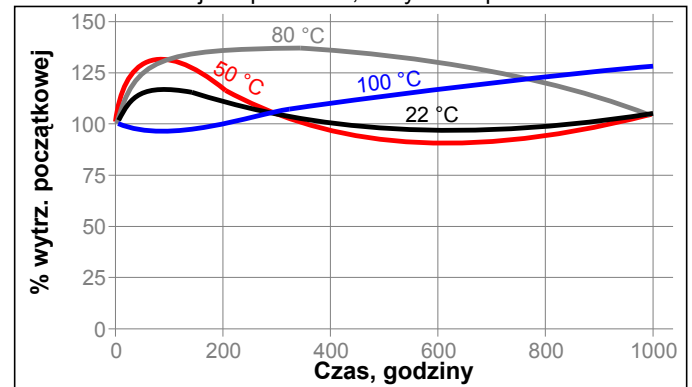
PPGF do ECS

Wytrzymałość na temperaturę

Testy w temperaturze

**Starzenie cieplne**

Starzenie w danej temperaturze, testy w temp. 22 °C

**Odporność na chemikalia/rozpuszczalniki**

Starzenie w określonych warunkach, testy w temp. 22°C.

Środowisko	°C	% pełnej wytrzymałości		
		100 h	500 h	1000 h
Wilg. względna 98% RH	40	112	103	94
Olej silnikowy	22	106	110	107
Olej silnikowy	50	132	96	111
Woda/glikol	22	114	102	99
Woda/glikol	50	109	102	91

INFORMACJE OGÓLNE

Nie zaleca się stosowania tego produktu do urządzeń z czystym tlenem i/lub bogatych w tlen; nie powinien też być używany do instalacji z chlorem i innymi materiałami silnie utleniającymi.

Pełna informacja dotycząca bezpiecznego obchodzenia się z tym produktem znajduje się w karcie charakterystyki (MSDS).

Wskazówki dotyczące stosowania

1. Aby uzyskać jak najlepsze wyniki, przed aplikacją należy powierzchnie przeznaczone do klejenia oczyścić i odtłuścić.
2. W celu uzyskania dodatkowych informacji skontaktuj się z lokalnym ośrodkiem obsługi technicznej.

Norma Materiałowa Loctite

LMS z dnia Wrzesień 18, 2006 (Składnik A) i LMS z dnia czerwiec 26, 2007 (Składnik B). Dla wybranych właściwości produktu i dla każdej szarży, dostępne są raporty z testów. Raporty LMS zawierają wyniki badań wybranych parametrów, prowadzonych podczas kontroli jakości i określonych jako zgodne z wymaganiami klienta. Dodatkowo prowadzone są pełne badania jakości produktu oraz jego zgodności z normami. Szczególne wymagania klienta dotyczące wymagań, mogą być koordynowane przez dział jakości Henkel Loctite.

Magazynowanie

O ile na etykiecie nie ma innych wskazań, idealnym sposobem jego przechowywania będzie pozostawienie go w zamkniętych pojemnikach w chłodnym i suchym pomieszczeniu w temperaturze pomiędzy 8 °C a 21 °C.

Optymalna temperatura magazynowania: +8°C do +21°C. Przechowywanie w temperaturze poniżej +8°C lub powyżej +28°C może nieodwracalnie zmienić własności produktu.

Resztek materiału nie należy umieszczać z powrotem w jego oryginalnym pojemniku, gdyż mogłoby dojść do zanieczyszczenia produktu. Henkel nie bierze odpowiedzialności za produkt, który został zanieczyszczony lub przechowywany niezgodnie ze wskazówkami. Dalsze informacje na temat okresu przydatności produktu można uzyskać w lokalnym ośrodku obsługi technicznej.

Przeliczniki

(°C x 1,8) + 32 = °F
 kV/mm x 25,4 = V/mil
 mm x 0,039 = cal
 N x 0,225 = lb
 N/mm x 5,71 = lbs
 N/mm² x 145 = psi
 MPa x 145 = psi
 Nm x 8,851 = lbs
 Nm x 0,738 = lb-ft
 Nmm x 0,142 = oz-cal
 mPas = cP

Disclaimer

Uwaga: Informacje zawarte w niniejszej Karcie Danych Technicznych (TDS), w tym zalecenia dotyczące użycia i aplikacji produktu oparte są na naszej wiedzy i doświadczeniu w odniesieniu do tego produktu na dzień wystawienia TDS. Produkt może posiadać szeroki zakres zastosowania jak również charakteryzować się odmiennym sposobem aplikacji i warunkami działania w Państwa środowisku, pozostającymi poza naszą kontrolą. Henkel nie ponosi odpowiedzialności za przydatność produktu do procesów produkcyjnych i warunków, w odniesieniu do których jest wykorzystywany, tak samo jak nie ponosi odpowiedzialności za zamierzone zastosowanie i rezultat działania. Stanowczo rekomendujemy przeprowadzenie własnych prób w celu potwierdzenia przydatności naszego produktu. Odpowiedzialność z tytułu informacji zawartych w Karcie Danych Technicznych (TDS) lub też innych pisemnych czy ustnych rekomendacjach dotyczących produktu jest wyłączona, chyba że co innego wynika z bezwzględnie obowiązujących przepisów dotyczących odpowiedzialności za produkt bądź zostało wyraźnie uzgodnione przez strony a także w przypadku śmierci lub uszkodzenia ciała spowodowanych naszym zaniedbaniem.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS i Henkel France SA należy dodatkowo uwzględnić, iż:

W przypadku gdyby Henkel ponosił jednak odpowiedzialność, niezależnie od podstawy prawnej, nigdy nie przekroczy ona wartości danej dostawy.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Colombiana, S.A.S. mają zastosowanie poniższe zastrzeżenia:

Informacje zawarte w niniejszej Karcie Danych Technicznych (TDS), w tym zalecenia dotyczące użycia i aplikacji produktu oparte są na naszej wiedzy i doświadczeniu w odniesieniu do tego produktu na dzień wystawienia TDS. Henkel nie ponosi odpowiedzialności za przydatność produktu do procesów produkcyjnych i warunków, w odniesieniu do których jest wykorzystywany, tak samo jak nie ponosi odpowiedzialności za zamierzone zastosowanie i rezultat działania. Stanowczo rekomendujemy przeprowadzenie własnych prób w celu potwierdzenia przydatności naszego produktu. Odpowiedzialność z tytułu informacji zawartych w Karcie Danych Technicznych (TDS) lub też innych pisemnych czy ustnych rekomendacjach dotyczących produktu jest wyłączona, chyba że co innego wynika z bezwzględnie obowiązujących przepisów dotyczących odpowiedzialności za produkt bądź zostało wyraźnie uzgodnione przez strony a także w przypadku śmierci lub uszkodzenia ciała spowodowanych naszym zaniedbaniem.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., lub Henkel Canada Corporation, znajdują zastosowanie poniższe zastrzeżenia:

Materiał zawarty w niniejszym opracowaniu został przygotowany w oparciu o najlepszą wiedzę i służy jedynie celom informacyjnym. Korporacja Henkel nie ponosi odpowiedzialności za wybraną przez użytkownika metodę lub sposób jej zastosowania, a w konsekwencji za uzyskane przez niego rezultaty. Sprawą użytkownika jest także podjęcie odpowiednich środków ostrożności, aby uniknąć ew. ryzyka dla produkcji i osób, wiążącego się z użytkowaniem produktu. **Korporacja Henkel nie uwzględnia żadnych roszczeń związanych z uszkodzeniem, zniszczeniem produkcji czy utratą zysku. Stanowisko to wynika z faktu, że Korporacja Henkel nie ma kontroli nad sposobami korzystania z produktu przez poszczególnych użytkowników, nie możemy zatem współuczestniczyć w konsekwencjach ew. błędów czy niedopatrzeń.** Opisanie tutaj procesy nie muszą być wyłącznie patentami lub licencjami Korporacji Henkel. Radzimy, aby każdy użytkownik, przed zastosowaniem produktu, przeprowadził własną próbę posługując się przedstawionymi tu danymi jako przewodnikiem. Ten produkt może być objęty jednym lub większą liczbą patentów lub opatentowanych aplikacji amerykańskich lub innych krajów.

Używanie znaków firmowych

Poza wymienionymi jako niepodlegające wszystkie znaki firmowe występujące w tym dokumencie są własnością Korporacji Henkel. Znak ® wskazuje, że jest to znak handlowy zarejestrowany w urzędach patentowych USA lub innych krajów.

Referencje 0.5