

Teroson



1

Czyszczenie

Umyć element pod wysokim ciśnieniem używając środka czyszczącego. Spłukać tworzywo czystą wodą i wysuszyć.



2

Miejsce naprawiane przemyć obustronnie zmywaczem **Teroson FL**.



3

Obróbka wstępna

Krawędzie miejsca naprawy zeszlifować ukośnie (1-2 cm) (ziarnistość 150).



4

Okolice miejsca naprawy obustronnie przeszliować. Zalecana ziarnistość 150.



5

Ponownie wyczyścić naprawianą powierzchnię przy użyciu środka czyszczącego **Teroson FL**.



6

Nałożenie podkładu

Natrysnąć cienką warstwę podkładu **Terokal 150** na obie strony. Czas odparowania ok. 5-10 minut w temperaturze pokojowej.



7

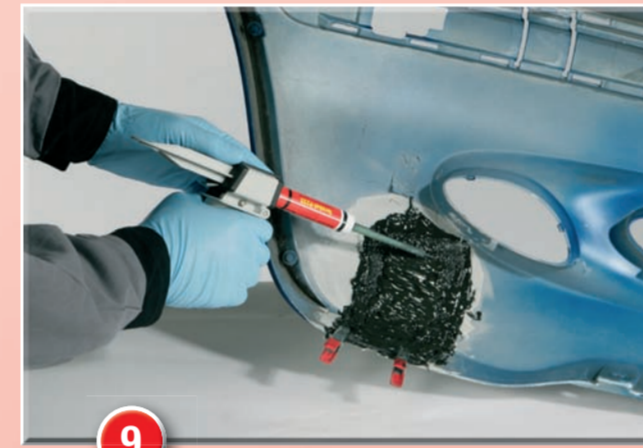
Nanoszenie kleju

Nanieść klej **Terokal 9225** lub **Terokal 9225 SF** na powierzchnię wewnętrzną.



8

Przy pęknięciach na brzegach nałożyć od wewnątrz blaszki wzmacniające. Nałożyć matę wzmacniającą.



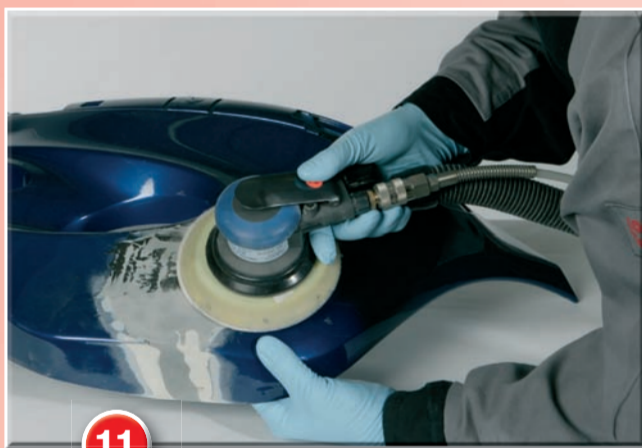
9

Pokryć matę klejem i wyrównać jego powierzchnię przy użyciu szpachelki lub pędzla.



10

Utwardzać klej **Terokal 9225** przez 15 minut w temperaturze pokojowej 60-70 °C.



11

Wykańczanie

Wystudzić element do temperatury pokojowej. Powierzchnię utwardzonego kleju przeszliować, aby uzyskać pożądany kształt. Zalecana ziarnistość 150.



12

Nanieść cienką warstwę podkładu **Terokal 150**.



13

Do wyrównania powierzchni zastosować szpachlówkę **Teroson Plastik Filler**. Szlifować papierem o ziarnistości 240-400.



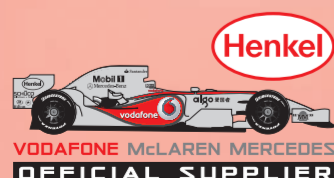
14

Zarówno powierzchnie gładkie jak i teksturowane można odbudowywać przy użyciu produktów **Terotex Super 3000** czarny/jasny lub **Variodur Aqua/Classic**.



15

Powierzchnie lakierowane odnawiać zgodnie z zaleceniami producenta lakierów.



Henkel

Naprawa tworzyw sztucznych



Henkel

www.loctite.pl

© designates a trademark of Henkel KGaA or its affiliates, registered in Germany and elsewhere © Henkel KGaA, 2007