



Karta Danych Technicznych

Terostat 8597 HMLC



Jednoskładnikowy klej do wklejania szyb / uszczelniacz do napraw, utwardzający się pod wpływem wilgoci. Produkt o wysokim module sprężystości poprzecznej i niskiej przewodności elektrycznej, nie zawierający PVC ani rozpuszczalników.

Baza: Poliuretan

Wydanie: 29.11.2010

Opis produktu

Terostat 8597 HMLC to jednoskładnikowy klej do wklejania szyb / uszczelniacz o doskonałej odporności na opadanie, utwardzający się pod wpływem wilgoci atmosferycznej do stanu gumowo elastycznego. Czas tworzenia się naskórka i szybkość utwardzania są zależą od wilgotności i temperatury powietrza oraz od grubości nałożonej warstwy produktu. Podwyższona temperatura i wilgotność powietrza mogą przyspieszyć proces tworzenia się naskórka i szybkość utwardzania, podczas gdy mniejsza wilgotność powietrza i niższe temperatury spowalniają te procesy.

Klej do szyb Terostat 8597 HMLC cechuje się następującymi własnościami:

- bardzo dobra odporność na opadanie
- wysoka elastyczność i wysoki moduł sprężystości poprzecznej
- doskonała przyczepność do szkła, nadruków ceramicznych na szybach i do powierzchni lakierowanych po zastosowaniu podkładu Terostat 8519 P
- dobra przyczepność do pozostałości utwardzonych klejów poliuretanowych i powłok poliuretanowych wstępnie nałożonych na szyby w fabryce
- wysoka szybkość utwardzania
- wysoka odporność na promieniowanie UV z podkładem Terostat 8519 P
- wysoka wytrzymałość na ścinanie nawet po starzeniu
- bardzo niska przewodność elektryczna

Obszary zastosowań

Terostat 8597 HMLC jest stosowany do wklejania szyb przednich, tylnych i bocznych do karoserii pojazdów silnikowych (samochodów osobowych, ciężarówek, autobusów, ciągników, wózków widłowych i innych pojazdów specjalnych). Jest również stosowany do wklejania bocznych szyb jednowarstwowych i zespolonych do autobusów i pojazdów szynowych.

Ponadto Terostat 8597 HMLC nadaje się do aplikacji wymagających od kleju użytego do wklejania szyb bardzo wysokiej izolacyjności elektrycznej (na przykład klej kompatybilny z antenami).

Dane techniczne:

1. Terostat 8597 HMLC

Kolor:	czarny
Zapach:	słaby
Konsystencja:	gładka pasta odporna na opadanie
Gęstość:	około 1,25 g/cm ³
Zawartość ciał stałych:	100%
Metoda utwardzania:	pod wpływem wilgoci

Prędkość utwardzania się:	około 3-4mm/24 godz.
(DIN 50014 standardowe warunki klimatyczne):	23°C, 50% względnej wilgotności powietrza
Twardość A wg. Shore'a (DIN 53505):	około 70
Wytrzymałość na rozciąganie (DIN 53504):	około 9 MPa
Naprężenia (DIN 53504):	około 4 MPa przy 100% wydłużeniu
Moduł sprężystości poprzecznej: (wg. DIN 54451)	około 3 MPa
Wydłużenie do zerwania (DIN 53504):	około 350%
Wytrzymałość na ścinanie: (grubość warstwy 5 mm, wg. DIN EN 1465):	około 2 MPa (po 24 godzinach; wg. DIN 50014) 5-6 MPa (produkt w pełni utwardzony)
Odporność elektryczna (wg. DIN 53482):	ok. $10^{10} \Omega \text{ cm}$
Zmiana objętości (DIN 52451):	< 1%
Czas wklejania:	maks. 20 minut *
Temperatura aplikacji:	5°C do 35°C
Zakres temperatur pracy:	-40°C do 90°C
Krótkotrwałe (do 1 godz.):	120°C

*czas od rozpoczęcia nakładania kleju do zamontowania szyby

2. Podkład Terostat 8519 P

Kolor:	czarny
Gęstość:	ok. 0,98 g/cm ³
Zawartość ciał stałych:	36%
Optymalna grubość warstwy:	50 µm na mokro
Czas schnięcia:	ok. 2 min.
Czas otwarcia podkładu:	do 8 godzin po aplikacji

Uwaga wstępna

Przed użyciem produktu należy zapoznać się ze środkami ostrożności i radami dotyczącymi bezpieczeństwa zawartymi w **Karcie Charakterystyki Produktu**. Również w przypadku produktów nie objętych obowiązkiem znakowania ze względu na bezpieczeństwo pracy należy zachować ogólne środki ostrożności związane ze stosowaniem środków chemicznych.

1. Przygotowanie powierzchni:

Klejone substraty muszą być suche, czyste i odtłuszczone.

Do oczyszczenia szkła, nadruków ceramicznych i powierzchni lakierowanych zaleca się stosowanie zmywacza Teroson FL+. W celu uzyskania optymalnej adhezji zaleca się zszorstkowanie powierzchni, na którą zostanie nałożony ścieg kleju, przy pomocy papieru, płótna lub włókniny ścierniej o małej ziarnistości. Następnie zszorstkowanie powierzchni należy ponownie odtłuścić przy pomocy ściereczki Teroson lub zmywacza Teroson FL+. Świeżo przycięty ścieg kleju nie powinien być odtłuszczany (patrz poniżej), ale jeżeli nie da się tego uniknąć, wówczas po odtłuszczeniu, a przed nałożeniem podkładu należy odczekać **minimum 30 minut** przed nałożeniem uszczelniacza, ponieważ klejone powierzchnie muszą być całkowicie suche.

2. Nakładanie podkładu/aktywatora na szyby z fabryczną warstwą kleju

Przy pomocy aplikatora należy nałożyć cienką warstwę podkładu/aktywatora Terostat 8519 P równomiernie na oczyszczone substraty (szkło, nadruki ceramiczne lub powierzchnie lakierowane). Grubość mokrej warstwy powinna wynosić ok. 0,05 mm. Następnie, przed nałożeniem kleju do szyb, należy odczekać ok. 2 minuty, aż podkład wyschnie.

Jeżeli aplikacja klejenia jest wykonywana bezpośrednio na świeżych pozostałościach utwardzonych klejów poliuretanowych (pozostałych po wycięciu szyby z karoserii), nie należy stosować podkładu. Jeżeli pozostała warstwa nie jest zanieczyszczona kurzem ani zaolejona, to stanowi ona najlepszą pod względem przyczepności powierzchnię do wklejania nowej szyby, przy stosowaniu kleju Terostat 8597 HMLC.

W przypadku wklejania szyb pokrytych wstępnie klejem na bazie poliuretanu przez dostawcę szyb można także stosować podkład/aktywator Terostat 8519 P, aby zapewnić odpowiednią przyczepność kleju Terostat 8597 HMLC do naniesionej wstępnie powłoki.

Szyby wstępnie powleczone klejem na bazie poliuretanu są stosowane na przykład w wielu typach samochodów marki VW/Audi.

3. Aplikacja

Klej do szyb Terostat 8597 HMLC nakłada się z kartuszy przy pomocy wyciskaczy/pistoletów ręcznych lub pneumatycznych.

Z asortymentu narzędzi Teroson, można zastosować następujące pistolety:

- Pistolet pneumatyczny PowerLine II	IDH 960304
- Pistolet ręczny Teroson Staku	IDH 1047326

Czas gotowości do jazdy

Zgodnie z normą Euro NCAP, po wklejeniu szyby samochód może być używany:
Z poduszką powietrzną: 4 godziny po wklejeniu szyby

Zgodnie z amerykańską normą FMVSS 208, po wklejeniu szyby samochód może być używany:
Z poduszką powietrzną: 1 godzina po wklejeniu szyby

Magazynowanie

Wrażliwość na mróz:	nie
Zalecana temperatura magazynowania:	10°C do 25°C
Czas magazynowania:	18 miesięcy w oryginalnym opakowaniu

Opakowania

Kartusza	310 ml	IDH Nr 1467799
Zestaw	Zestaw	IDH Nr 1507386
Kartusza foliowa	570 ml	IDH Nr 1467915

Wskazania/rady dotyczące bezpieczeństwa/ oznaczenia transportowe

patrz Karta Charakterystyki

Uwaga:

Podane informacje, szczególnie dotyczące nanoszenia kleju i jego zastosowań oparte są na naszej wiedzy i doświadczeniu. Ze względu na wielką różnorodność materiałów i będące poza naszym wpływem zróżnicowane warunki pracy zalecamy przeprowadzenie każdorazowo własnych testów dla sprawdzenia przydatności naszych produktów do konkretnego procesu lub aplikacji. Ani wskazówki zawarte w niniejszej karcie technicznej ani porady udzielone ustnie nie mogą być podstawą odpowiedzialności, jeśli nie wyniknęły ze złych zamiarów lub ciężkiego niedbalstwa producenta.

Wraz z ukazaniem się niniejszej karty technicznej poprzednie jej wydania tracą ważność.

Henkel Polska Sp. z o.o.
Adhesives Technologies
General Industry
ul. Domaniewska 41/MARS
PL-02-672 Warszawa
Tel: +48 22 56 56 200

Fax: +48 22 56 56 222

www.loctite.pl