

OPIS PRODUKTU

Nordbak High Temperature Pneu-Wear Loctite 7229 jest dwuskładnikową pastą epoksydową wypełnioną małymi ziarenkami ceramicznymi przeznaczoną do ochrony urządzeń przed ścieraniem drobnymi cząsteczkami. Zakres temperatur pracy: -30° do +230°C. High Temperature Pneu-Wear wymaga dotwardzenia utwardzenia w celu uzyskania najwyższych własności i odporności na temperaturę.

Zalety:

- Wypełniony ziarenkami ceramicznymi - chroni przed ścieraniem drobnymi cząsteczkami.
- Przedłuża przydatność urządzenia.
- Łatwy do mieszania i stosowania - szybko odnawia zużyte powierzchnie, skraca czas przestoju.
- Nie osiada - zapewnia odporność ścierną na powierzchniach sufitowych i pionowych.

TYPOWE ZASTOSOWANIA

- Wykonywanie ochronnej warstwy w pneumatycznych instalacjach przesyłowych.
- Naprawa i zapewnienie odporności ścierniej:
 - w kolankach
 - w wentylatorach wyciągowych
 - w urządzeniach samowyladowczych
 - w cyklonach
 - w odpylaczach.

WŁASNOŚCI NIEUTWARDZONEJ MIESZANINY

	Typowa wartość
Wygląd	Szara pasta tiksotropowa
Proporcje (Ż:Ut.) objętościowo	4:1
wagowo	4:1
Wydajność	0.74 m ² w warstwie grubości 6 mm na 10 kg masy
	7.7 ft ² w warstwie grubości 1/4" na 10 kg masy

TYPOWY PRZEBIEG UTWARDZANIA

(W 25°, jeśli nie podano)

Własności utwardzania

	Typowa wartość
Czas przydatności do nałożenia, minuty	30
Czas utwardzania, godziny.	Wymaga dotwardzania. Patrz wskazówki dotyczące stosowania.

TYPOWE WŁASNOŚCI MATERIAŁU UTWARDZONEGO

(W 25°, jeśli nie podano)

Własności fizyczne	Typowa wartość
Wytrzymałość na ściskanie, ASTM D695, N/mm ²	103.4
Wytrzymałość na ścinanie, ASTM D1002, N/mm ²	34.5
Szczelina 0.125 mm, wytrawione kwasowo aluminium	
Twardość, ASTM D-2240, Shore D	85

INFORMACJA OGÓLNA

Nie poleca się stosowania tego produktu do urządzeń z czystym tlenem i/lub bogatych w tlen; nie powinien też być używany jako uszczelniacz do instalacji z chlorem i innych materiałów silnie utleniających.

Pełna informacja dotycząca bezpiecznego obchodzenia się z tym produktem znajduje się w Arkuszu Bezpieczeństwa (MSDS).

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE STOSOWANIA

Przygotowanie powierzchni:

Właściwe przygotowanie powierzchni jest ważne dla trwałości wyrobu. Ścisłe wymagania zmieniają się w zależności od dokładności wykonania, spodziewanego okresu użytkowania i początkowego stanu materiału.

- Starannie oczyścić i przeszlifować powierzchnie (jeśli to możliwe, śrutować) a następnie zmyć produktem Loctite 7063. Im dokładniejsze przygotowanie powierzchni, tym lepszy efekt aplikacji.
- Na metalowych powierzchniach pionowych i sufitowych zaleca się przyspawanie metalowej siatki szeregiem krótkich spoin - przed aplikacją produktu Pneu-Wear 7229.

Mieszanie:

- Odmierzyć 4 porcje żywicy i jedną porcję utwardzacza, objętościowo lub wagowo, przenieść je na czystą i suchą powierzchnię do mieszania i mieszać, aż uzyskają jednolitą barwę. (Jeśli temperatura żywicy i utwardzacza wynosi 15°C lub mniej, należy podgrzać tylko żywicę do około 30°C, lecz nie przekroczyć 40°C).
- **Nanoszenie**
- Nanieść dobrze wymieszany materiał na przygotowaną powierzchnię.
- Najpierw nanieść bardzo cienką warstwę, aby uzyskać suchą powierzchnię i uniknąć uwięzienia powietrza.
- Uformować wymaganą grubość (minimum 6 mm); unikać uwięzienia w niej powietrza.
- Przy temperaturze 25°C czas przydatności materiału do nałożenia wynosi 30 minut a utwardzanie funkcjonalne trwa 6 godzin; dotwardzanie 2 godziny w 150°C.
- **Uwaga!** Podczas spawania lub cięcia cięcia palnikiem w pobliżu utwardzonego związku należy używać zatwierdzony równoprężny aparat oddechowy zasilany powietrzem. **NIE STOSOWAĆ** na ten materiał otwartego płomienia.

PORADY TECHNICZNE DOTYCZĄCE PRACY Z EPOKSYDAMI

Czas przydatności do nałożenia i czas utwardzania zależą od temperatury i masy produktu:

- Im wyższa temperatura, tym szybsze utwardzanie
 - Im większa masa mieszaniny, tym szybsze utwardzanie
- Aby przyspieszyć utwardzanie epoksydów w niskiej temperaturze:**
- Przechowywać je w temperaturze pokojowej.
 - Podgrzać naprawianą powierzchnię, aż będzie ciepła w dotyku.

Aby spowolnić utwardzanie epoksydów w wysokiej temperaturze:

- Mieszać epoksyd w małych ilościach.
- Wychłodzić żywicę/utwardzacza.

Magazynowanie

O ile na etykiecie produktu nie ma innych wskazań, idealnym sposobem jego przechowywania będzie pozostawienie go w zamkniętych pojemnikach w chłodnym i suchym pomieszczeniu w temperaturze pomiędzy 8°C a 28°C. Optymalna temperatura magazynowania to dolna połowa tego zakresu. Resztek materiału nie należy umieszczać z powrotem w jego oryginalnym pojemniku, gdyż mogłoby dojść do zanieczyszczenia produktu. Dalsze informacje na temat okresu przydatności produktu można uzyskać w lokalnym ośrodku obsługi technicznej.

NIE DOTYCZY WYMOGÓW TECHNICZNYCH.
PRZYTOCZONE TUTAJ DANE TECHNICZNE MAJĄ JEDYNIENIE SŁUżyć JAKO PUNKTY ODNIIESIENIA.
PO POMOC I WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE WARUNKÓW TECHNICZNYCH TEGO PRODUKTU
PROSZĘ ZWRÓCIĆ SIĘ DO DZIAŁU JAKOŚCI KORPORACJI LOCTITE.
ROCKY HILL, CT FAX: +1 (860)-571-5473
DUBLIN, IRLANDIA FAX: +353-(1)-451 - 9959

Zakresy danych

Przytoczone tutaj dane mogą służyć jako wartości typowe i/lub jako ich zakres. Wartości oparte są na danych uzyskanych z aktualnie przeprowadzonych badań i są okresowo weryfikowane.

Uwaga

Materiał zawarty w niniejszym opracowaniu został przygotowany w oparciu o najlepszą wiedzę i służy jedynie celom informacyjnym. Loctite nie ponosi odpowiedzialności za wybraną przez użytkownika metodę lub sposób jej zastosowania, a w konsekwencji za uzyskane przez niego rezultaty. Sprawą użytkownika jest także podjęcie odpowiednich środków ostrożności, aby uniknąć ew. ryzyka dla produkcji i osób, wiążącego się z użytkowaniem produktu. Korporacja Loctite nie uwzględnia żadnych roszczeń związanych z uszkodzeniem, zniszczeniem produkcji czy utratą zysku. Stanowisko to wynika z faktu, że Korporacja Loctite nie ma kontroli nad sposobami korzystania z produktu przez poszczególnych użytkowników, nie możemy zatem współuczestniczyć w konsekwencjach ew. błędów czy niedopatrzeń. Opisane tutaj procesy nie muszą być wyłącznie patentami lub licencjami Korporacji Loctite. Radzimy, aby każdy użytkownik, przed zastosowaniem produktu, przeprowadził własną próbę posługując się przedstawionymi tu danymi jako przewodnikiem. Ten produkt może być objęty jednym lub większą liczbą patentów lub opatentowanych aplikacji amerykańskich lub innych krajów.