

TEROSON MS 9399

Listopad 2020

OPIS PRODUKTU

TEROSON MS 9399 ma następujące właściwości:

Technologia	Polimer MS
Typ produktu	Klej/Uszczelniacz
Składniki	Dwuskładnikowy
Utwardzanie	W temperaturze pokojowej po wymieszaniu
Zastosowanie	Elastyczne klejenie montażowe
Wygląd	Składnik A: czarny, szary, biały Składnik B: czarny, biały Uwaga: Składnik szary A do użycia ze składnikiem białym B
Konsystencja	Pasta, produkt tiskotropowy
Zapach	Charakterystyczny
Objętościowe proporcje mieszania - składnik A : składnik B	1 : 1

TEROSON MS 9399 to dwuskładnikowy klej o wysokiej lepkości, nie spływający, na bazie polimeru modyfikowanego silanem, który utwardza się do stanu elastycznego niezależnie od wilgoci atmosferycznej. Nie zawiera rozpuszczalników, izocyjanianów, ani silikonów. TEROSON MS 9399 cechuje się dobrą odpornością na promieniowanie UV i warunki atmosferyczne i może być stosowany do aplikacji w pomieszczeniach zamkniętych, jak i na zewnątrz.

Obszary zastosowań:

TEROSON MS 9399 może być stosowany do elastycznego klejenia, na przykład przy produkcji przyczep kempingowych, w przemyśle kolejowym lub stoczniowym.

DANE TECHNICZNE

Składnik A

Gęstość, biały, szary, czarny, g/cm³: ok. 1,4

Składnik B

Składnik B, gęstość, czarny, g/cm³: ok. 1,3

Składnik B, gęstość, biały, g/cm³: ok. 1,3

Po zmieszaniu (A+B)

Gęstość, czarny g/cm³: ok. 1,35

Gęstość, biały, szary, g/cm³: ok. 1,35

Odporność na osiadanie: w złączach do 15 mm (profil DIN)

Czas otwarcia w 23° C, min:

Czarny: ok. 30

Biały: ok. 20

Szary: ok. 20

Czas ustalania (wytrzymałość wstępna) w 23° C, h:

Czarny: ok. 2,5 do 3

Szary: ok. 1,5 do 2

Biały: ok. 1,5 do 2

Twardość Shore-A (ISO 868, Durometr ok. 55 A)*:

Wytrzymałość na rozciąganie (zgodnie z ok. 3.0 ISO 37), MPa:

Wydłużenie przy zerwaniu ok. 150

(acc. to ISO 37, speed 200 mm/min)*, %:

Wytrzymałość na ścinanie przy ok. 2 rozciąganiu (arkusz blachy o grubości 1 mm) (zgodnie z ISO 4587), MPa:

Substraty: Al 99,5

Grubość warstwy, mm: 2

Prędkość obciążania próbki przy próbie 10 rozciągania, mm/min:

Odporność na promieniowanie UV: brak widocznych zmian

Źródło promieniowania UV:

Osram
Vitalux 300W,
suche
promieniowanie
UV

Odległość od próbki, cm: 25

Okres testowy, tygodnie: 6

Temperatura aplikacji, °C: 15 do 40

Zakres temperatur pracy, °C: -40 do +100

Krótkotrwała ekspozycja (do 1 godz.), °C: 120

* ISO 291 standardowy klimat: temp. 23°C, 50% wzgl. wilg. powietrza

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE STOSOWANIA

Oświadczenie:

Przed zastosowaniem produktu należy przeczytać Kartę Charakterystyki w celu uzyskania informacji o środkach ostrożności i zaleceniach dotyczących bezpieczeństwa. Także w przypadku produktów chemicznych zwolnionych z obowiązku oznakowania, należy zawsze przestrzegać środków ostrożności i postępować zgodnie z lokalnymi przepisami bezpieczeństwa.



Przygotowanie powierzchni:

Klejone powierzchnie muszą być suche, oczyszczone i odtłuszczone. W zależności od rodzaju powierzchni może wystąpić konieczność jej mechanicznego szorstkowania lub zastosowania podkładu w celu polepszenia adhezji. Do powierzchni wykonanych z tworzyw sztucznych zaleca się stosowanie Terostat 450. Do produkcji tworzyw sztucznych często stosuje się zewnętrzne środki antyadhezyjne, które muszą być całkowicie usunięte przed rozpoczęciem aplikacji klejenia lub uszczelniania. Ze względu na różny skład lakierów, a w szczególności lakierów proszkowych i dużą liczbę różnych substratów, należy przeprowadzić próbne aplikacje. Podczas klejenia i uszczelniania takich substratów jak PMMA, np. Plexiglas®, poliwęglanów, np. Makrolon® lub Lexan® istnieje niebezpieczeństwo powstawania pęknięć naprężeniowych. Przed użyciem należy koniecznie przeprowadzić próbne aplikacje. Produkt ten nie ma przyczepności do polietylenu, polipropylenu ani PTFE. W przypadku substratów nie wymienionych powyżej zalecamy przeprowadzenie aplikacji próbnych.

Aplikacja:

TEROSON MS 9399 jest dostępny w dwóch 200 ml kartuszach (składniki A i B) w zestawie wraz z mikserem statycznym. Aby otworzyć kartusze należy zdjąć metalową pokrywkę i wyciągnąć zieloną zawleczkę. Następnie mikser statyczny należy przykręcić na kartuszę, po czym kartuszę należy włożyć do odpowiedniego pistoletu ciśnieniowego. Kiedy uchwyt pistoletu zostaje wprawiony w ruch, materiał przechodzi przez mikser statyczny, gdzie dwa składniki są automatycznie ze sobą mieszane. Nie należy używać pierwszych 10 ml kleju, które wydobędzie się z pistoletu, ponieważ istnieje ryzyko, że składniki te nie zostały odpowiednio zmieszane. Jeżeli aplikacja kleju zostanie przerwana na dłużej niż 5 minut w temperaturze 23° C, to należy wymienić mikser statyczny, gdyż w przeciwnym wypadku zwiększona lepkość produktu może doprowadzić do pęknięcia miksera. Jeśli nie chcemy wymieniać miksera statycznego na nowy, to im wyższa jest temperatura aplikacji, tym czas trwania takiej przerwy jest krótszy. TEROSON MS 9399 nakłada się bezpośrednio na substrat. Dla zalecanego przez nas sprzętu ciśnienie podczas aplikacji nie powinno przekraczać 5 bar. Klejone elementy muszą zostać złączone w trakcie czasu otwarcia. Nadmiar kleju należy usunąć bezpośrednio po aplikacji. Inne opakowania są dostępne na życzenie.

When processing from the 250 kg drum, the system must be depressurized during longer shutdowns without material removal (>1 h) to avoid material damage.

Czyszczenie:

Do czyszczenia sprzętu aplikacyjnego zanieczyszczonego nieutwardzonym klejem TEROSON MS 9399 zaleca się stosowanie następujących środków czyszczących (rozcieńczalników) z portfolio Henkel: A, D lub FL.

KLASYFIKACJA:

Proszę zapoznać się z **kartą charakterystyki produktu** w celu uzyskaniu szczegółowych informacji na temat:

Informacji o zagrożeniach
Przepisów transportowych
Przepisów bezpieczeństwa

PRZECHOWYWANIE

Wrażliwość na przemarzanie	Nie
Zalecana temperatura przechowywania, 10 do 25 °C	
Czas przydatności do użycia, miesiące (w zależności od opakowania packagin)	9 do 12



INFORMACJE DODATKOWE

Klauzula zrzeczenia się odpowiedzialności:

Informacje zawarte w niniejszej Karcie Danych Technicznych (TDS), w tym zalecenia dotyczące użycia i aplikacji produktu oparte są na naszej wiedzy i doświadczeniu w odniesieniu do tego produktu na dzień wystawienia TDS. Produkt może posiadać szeroki zakres zastosowania jak również charakteryzować się odmiennym sposobem aplikacji i warunkami działania w Państwa środowisku, pozostającymi poza naszą kontrolą. Henkel nie ponosi odpowiedzialności za przydatność produktu do procesów produkcyjnych i warunków, w odniesieniu do których jest wykorzystywany, tak samo jak nie ponosi odpowiedzialności za zamierzone zastosowanie i rezultat działania. Stanowczo rekomendujemy przeprowadzenie własnych prób w celu potwierdzenia przydatności naszego produktu. Odpowiedzialność z tytułu informacji zawartych w Karcie Danych Technicznych (TDS) lub też innych pisemnych czy ustnych rekomendacjach dotyczących produktu jest wyłączona, chyba że co innego wynika z bezwzględnie obowiązujących przepisów dotyczących odpowiedzialności za produkt bądź zostało wyraźnie uzgodnione przez strony a także w przypadku śmierci lub uszkodzenia ciała spowodowanych naszym zaniedbaniem.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS i Henkel France SA należy dodatkowo uwzględnić, iż:

W przypadku gdyby Henkel ponosił jednak odpowiedzialność, niezależnie od podstawy prawnej, nigdy nie przekroczy ona wartości danej dostawy.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Colombiana, S.A.S. mają zastosowanie poniższe zastrzeżenia:

Informacje zawarte w niniejszej Karcie Danych Technicznych (TDS), w tym zalecenia dotyczące użycia i aplikacji produktu oparte są na naszej wiedzy i doświadczeniu w odniesieniu do tego produktu na dzień wystawienia TDS. Henkel nie ponosi odpowiedzialności za przydatność produktu do procesów produkcyjnych i warunków, w odniesieniu do których jest wykorzystywany, tak samo jak nie ponosi odpowiedzialności za zamierzone zastosowanie i rezultat działania. Stanowczo rekomendujemy przeprowadzenie własnych prób w celu potwierdzenia przydatności naszego produktu. Odpowiedzialność z tytułu informacji zawartych w Karcie Danych Technicznych (TDS) lub też innych pisemnych czy ustnych rekomendacjach dotyczących produktu jest wyłączona, chyba że co innego wynika z bezwzględnie obowiązujących przepisów dotyczących odpowiedzialności za produkt bądź zostało wyraźnie uzgodnione przez strony a także w przypadku śmierci lub uszkodzenia ciała spowodowanych naszym zaniedbaniem.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., lub Henkel Canada Corporation, znajdują zastosowanie poniższe zastrzeżenia:

Materiał zawarty w niniejszym opracowaniu został przygotowany w oparciu o najlepszą wiedzę i służy jedynie celom informacyjnym. Korporacja Henkel nie ponosi odpowiedzialności za wybraną przez użytkownika metodę lub sposób jej zastosowania, a w konsekwencji za uzyskane przez niego rezultaty. Sprawą użytkownika jest także podjęcie odpowiednich środków ostrożności, aby uniknąć ew. ryzyka dla produkcji i osób, wiążącego się z użytkowaniem produktu. **Korporacja Henkel nie uwzględnia żadnych roszczeń związanych z uszkodzeniem, zniszczeniem produkcji czy utratą zysku. Stanowisko to wynika z faktu, że Korporacja Henkel nie ma kontroli nad sposobami korzystania z produktu przez poszczególnych użytkowników, nie możemy zatem współuczestniczyć w konsekwencjach ew. błędów czy niedopatrzeń.** Opisane tutaj procesy nie muszą być wyłącznie patentami lub licencjami Korporacji Henkel. Radzimy, aby każdy użytkownik, przed zastosowaniem produktu, przeprowadził własną próbę postępując się przedstawionymi tu danymi jako przewodnikiem. Ten produkt może być objęty jednym lub większą liczbą patentów lub opatentowanych aplikacji amerykańskich lub innych krajów.

Używanie znaków firmowych

Poza wymienionymi jako niepodlegające wszystkie znaki firmowe występujące w tym dokumencie są własnością Korporacji Henkel. Znak ® wskazuje, że jest to znak handlowy zarejestrowany w urzędach patentowych USA lub innych krajów.

Referencje 0.4

