

OPIS PRODUKTU

TEROSON MS 931 ma następujące właściwości:

Technologia	Polimer MS
Typ produktu	Uszczelniacz
Zastosowanie	Elastyczne klejenie montażowe

TEROSON MS 931 jest jednokomponentowym klejem/uszczelniaczem na bazie polimeru MS, który może być nakładany poprzez wylewanie i natryskiwanie. Produkt utwardza się do postaci elastomeru poprzez absorpcję wilgoci z powietrza. Czas naskórkowania i utwardzania zależy od temperatury i wilgotności powietrza, a czas utwardzania zależy dodatkowo od głębokości spoiny. Poprzez podwyższenie temperatury i wilgotności powietrza czas utwardzania może zostać skrócony, podczas gdy niska temperatura i wilgotność powietrza spowalniają proces utwardzania i naskórkowania. TEROSON MS 931 nie zawiera rozpuszczalników, izocyjanianów, silikonów, PVC i jest bezzapachowy. Wykazuje dobrą odporność na promieniowanie ultrafioletowe i może tym samym być stosowany zarówno w pomieszczeniach zamkniętych jak i na zewnątrz. Aby uzyskać większą szybkość utwardzania, TEROSON MS 939 można stosować w technologii dwuskładnikowej. Patrz osobne karty danych technicznych dla Teroson MS Power & Speed Technology lub Teroson MS 2c Technology.

Obszary zastosowań:

TEROSON MS 931 stosuje się do następujących aplikacji:

- jako uszczelniacz w profilach ramowych sufitów żaluzjowych w pomieszczeniach czystych
- jako uszczelniacz w produkcji części elektronicznych i filtrów
- do wiązania włókien materiałów mineralnych w produkcji elementów elewacyjnych
- do natryskiwania jako elastyczna powłoka

DANE TECHNICZNE

Utwardzanie	Wilgoć
Wygląd	Biały, Szary, Czarny
Konsystencja	Ciecz, Samopoziomująca się
Gęstość, g/cm ³	approx. 1,6
Czas naskórkowania, min*	10 do 25
Czas utwardzania, mm/24 hrs	approx. 3 do 4
Twardość Shore-A (ISO 868, durometr A)	approx. 30

Wytrzymałość na rozciąganie (zgodnie z ISO 0,8 37), MPa

Wydłużenie przy zerwaniu (zgodnie z ISO approx. 100 37, prędkość 200 mm/min), %

Zmiana objętości (zgodnie z DIN 52451), % <2

Temperatura aplikacji, °C 5 do 40

Zakres temperatur pracy, °C -40 do 80

Krótką ekspozycja (do 1 godz.), °C 120

Lepkość*, Pa.s ca. 15

Sprzęt Physica

Sposób pomiaru talerz/talerz

*ISO 291 znormalizowane 23° C, 50 %

warunki klimatyczne wilg. wzgl.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE STOSOWANIA**Oświadczenie:**

Przed zastosowaniem produktu należy przeczytać Kartę Charakterystyki w celu uzyskania informacji o środkach ostrożności i zaleceniach dotyczących bezpieczeństwa. Także w przypadku produktów chemicznych zwolnionych z obowiązku oznakowania, należy zawsze przestrzegać środków ostrożności i postępować zgodnie z lokalnymi przepisami bezpieczeństwa.

Przygotowanie powierzchni:

Substraty muszą być suche, oczyszczone i odtłuszczone. W zależności od rodzaju powierzchni może wystąpić konieczność poddania jej mechanicznej obróbce ścierną lub zastosowania podkładu w celu polepszenia adhezji. Podczas produkcji tworzyw sztucznych często stosuje się produkty antyadhezyjne innych producentów, należy je dokładnie usunąć przed rozpoczęciem klejenia lub uszczelniania. Ze względu na różny skład lakierów, w szczególności lakierów proszkowych oraz dużej liczby różnych substratów, konieczne jest przeprowadzenie testów. Do czyszczenia należy stosować zmywacz + rozcieńczalnik TEROSON VR, TEROSON VR 10 lub TEROSON SB 450 z asortymentu firmy Henkel. Podczas klejenia i uszczelniania takich substratów jak PMMA, np. Plexiglas®, poliwęglanów, np. Makrolon® lub Lexan® istnieje niebezpieczeństwo powstawania pęknięć naprężeniowych. Przed użyciem należy koniecznie przeprowadzić próbne aplikacje. Produkt ten nie ma przyczepności do polietylenu, polipropylenu ani PTFE. W przypadku substratów nie wymienionych powyżej zalecamy przeprowadzenie aplikacji próbnych.

Aplikacja:

Terostat MS 931 jest dostępny w 290 ml kartuszach z przeznaczeniem do dozowania przy pomocy pistoletów ręcznych i ciśnieniowych Teroson, gdzie przy aplikacji przy użyciu sprężonego powietrza wymagane jest ciśnienie od 2 do 5 bar. Niska temperatura kleju/uszczelnacza sprawia, że zwiększa się jego lepkość, co z kolei prowadzi do wolniejszego dozowania produktu. Można tego uniknąć podgrzewając produkt przed aplikacją do temperatury pokojowej. TEROSON MS 931 można także nakładać bezpośrednio z hoboków lub beczek przy pomocy pomp wysokociśnieniowych z tłokami nadążnymi. Patrz wskazówki dotyczące użycia dla produktów Teroson MS w hobokach i beczkach.

Czyszczenie:

Do czyszczenia sprzętu aplikacyjnego zanieczyszczonego nieutwardzonym klejem TEROSON MS 931 zaleca się stosowanie następujących środków czyszczących (rozcieńczalników) z portfolio Henkel: A, D lub FL.

KLASYFIKACJA:

Proszę zapoznać się z **kartą charakterystyki produktu** w celu uzyskania szczegółowych informacji na temat:

Informacji o zagrożeniach
Przepisów transportowych
Przepisów bezpieczeństwa

PRZECHOWYWANIE

Wrażliwość na przemarzanie	Nie
Zalecana temperatura przechowywania, °C	10 do 25
Czas przydatności do użytku, mies. (w zamkniętym, oryginalnym opakowaniu)	12

INFORMACJE DODATKOWE**Klauzula zrzeczenia się odpowiedzialności:**

Informacje zawarte w niniejszej Karcie Danych Technicznych (TDS), w tym zalecenia dotyczące użycia i aplikacji produktu oparte są na naszej wiedzy i doświadczeniu w odniesieniu do tego produktu na dzień wystawienia TDS. Produkt może posiadać szeroki zakres zastosowania jak również charakteryzować się odmiennym sposobem aplikacji i warunkami działania w Państwa środowisku, pozostającymi poza naszą kontrolą. Henkel nie ponosi odpowiedzialności za przydatność produktu do procesów produkcyjnych i warunków, w odniesieniu do których jest wykorzystywany, tak samo jak nie ponosi odpowiedzialności za zamierzone zastosowanie i rezultat działania. Stanowczo rekomendujemy przeprowadzenie własnych prób w celu potwierdzenia przydatności naszego produktu. Odpowiedzialność z tytułu informacji zawartych w Karcie Danych Technicznych (TDS) lub też innych pisemnych czy ustnych rekomendacjach dotyczących produktu jest wyłączona, chyba że co innego wynika z bezwzględnie obowiązujących przepisów dotyczących odpowiedzialności za produkt bądź zostało wyraźnie uzgodnione przez strony a także w przypadku śmierci lub uszkodzenia ciała spowodowanych naszym zaniedbaniem.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS i Henkel France SA należy dodatkowo uwzględnić, iż:

W przypadku gdyby Henkel ponosił jednak odpowiedzialność, niezależnie od podstawy prawnej, nigdy nie przekroczy ona wartości danej dostawy.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Colombiana, S.A.S. mają zastosowanie poniższe zastrzeżenia:

Informacje zawarte w niniejszej Karcie Danych Technicznych (TDS), w tym zalecenia dotyczące użycia i aplikacji produktu oparte są na naszej wiedzy i doświadczeniu w odniesieniu do tego produktu na dzień wystawienia TDS. Henkel nie ponosi odpowiedzialności za przydatność produktu do procesów produkcyjnych i warunków, w odniesieniu do których jest wykorzystywany, tak samo jak nie ponosi odpowiedzialności za zamierzone zastosowanie i rezultat działania. Stanowczo rekomendujemy przeprowadzenie własnych prób w celu potwierdzenia przydatności naszego produktu. Odpowiedzialność z tytułu informacji zawartych w Karcie Danych Technicznych (TDS) lub też innych pisemnych czy ustnych rekomendacjach dotyczących produktu jest wyłączona, chyba że co innego wynika z bezwzględnie obowiązujących przepisów dotyczących odpowiedzialności za produkt bądź zostało wyraźnie uzgodnione przez strony a także w przypadku śmierci lub uszkodzenia ciała spowodowanych naszym zaniedbaniem.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., lub Henkel Canada Corporation, znajdują zastosowanie poniższe zastrzeżenia:

Materiał zawarty w niniejszym opracowaniu został przygotowany w oparciu o najlepszą wiedzę i służy jedynie celom informacyjnym. Korporacja Henkel nie ponosi odpowiedzialności za wybraną przez użytkownika metodę lub sposób jej zastosowania, a w konsekwencji za uzyskane przez niego rezultaty. Sprawą użytkownika jest także podjęcie odpowiednich środków ostrożności, aby uniknąć ew. ryzyka dla produkcji i osób, wiążącego się z użytkowaniem produktu. **Korporacja Henkel nie uwzględnia żadnych roszczeń związanych z uszkodzeniem, zniszczeniem produkcji czy utratą zysku. Stanowisko to wynika z faktu, że Korporacja Henkel nie ma kontroli nad sposobami korzystania z produktu przez poszczególnych użytkowników, nie możemy zatem współuczestniczyć w konsekwencjach ew. błędów czy niedopatrzeń.** Opisane tutaj procesy nie muszą być wyłącznie patentami lub licencjami Korporacji Henkel. Radzimy, aby każdy użytkownik, przed zastosowaniem produktu, przeprowadził własną próbę posługując się przedstawionymi tu danymi jako przewodnikiem. Ten produkt może być objęty jednym lub większą liczbą patentów lub opatentowanych aplikacji amerykańskich lub innych krajów.

Używanie znaków firmowych

Poza wymienionymi jako niepodlegające wszystkie znaki firmowe występujące w tym dokumencie są własnością Korporacji Henkel. Znak © wskazuje, że jest to znak handlowy zarejestrowany w urzędach patentowych USA lub innych krajów.

Referencje 0.2