

LOCTITE® PC 7350

Kwiecień 2017

OPIS PRODUKTU

Charakterystyka produktu LOCTITE® PC 7350

Technologia	Uretan
Związek chemiczny	Żywica poliuretanowa i izocyjanian
Wygląd - składnik A	Brazowy płyn, czarny
Wygląd - składnik B	Żółty do bursztynowego
Wygląd po zmieszaniu	czarny
Składniki	Dwuskładnikowy - wymaga mieszania
Proporcje mieszania, wagowo- Żywica : Utwardzacz	93 : 100
Objętościowe proporcje mieszania- Żywica: Utwardzacz	1 : 1
Utwardzanie	Temperatura pokojowa
Zastosowanie	Naprawa przenośników taśmowych/gumy
Zalety	<ul style="list-style-type: none"> • Samopoziomujący • Łatwy w użyciu • Szybko się utwardza • Doskonała adhezja • Doskonała odporność na rozrywanie • Wysoka elastyczność • Wysoka odporność na oddzieranie

LOCTITE® PC 7350 to dwuskładnikowy środek poliuretanowy składający się w 100% z ciał stałych, który utwardza się w temperaturze pokojowej do wytrzymałego, sprężystego kleju. to szybko się utwardzający klej, uszczelniacz i środek naprawczy o właściwościach samopoziomujących. dzięki swoim własnościom doskonale nadaje się do napraw na miejscu w zakładzie, m. in. przenośników taśmowych i innych elementów gumowych. Typowe zastosowania to m.in. naprawa lub odbudowa okładzin w młynach, pomp, misek podajników, lejów samowyladowczych, zsypni i napraw przesiewaczy oraz okładzin odlewanych z uretanu.

TYPOWE WŁASNOŚCI MATERIAŁU NIEUTWARDZONEGO

Składnik A:

Masa właściwa, g/cm ³	1,14
Lepkość, Brookfield - RV, 25 °C, mPa·s (cP): Wrzeczono 6, prędkość 6 obr. / min.	10 000 do 30 000

Składnik B:

Masa właściwa, g/cm ³	1,05
Lepkość, Brookfield - RVDV, 25 °C, mPa·s (cP): Wrzeczono 4, prędkość 6 obr. / min.	3 000 do 8 000

TYPOWY PRZEBIEG UTWARDZANIA

Własności utwardzania

Czas utwardzania @ 25 °C, godz.	2
Czas żelowania @ 25 °C, minuty	7

TYPOWE WŁASNOŚCI MATERIAŁU UTWARDZONEGO

Utwardzanie w 25 °C chyba, że podano inaczej

Właściwości fizyczne:

Twardość (Shore A), ASTM D2240	87
Wytrzymałość na rozciąganie, ISO 37	N/mm ² 11 (psi) 1 600
Wydłużenie, ISO 37, %	275
Odporność na rozrywanie, ISO 34-1	N/mm 53 (lb./in.) (300)

INFORMACJE OGÓLNE

Nie zaleca się stosowania tego produktu do urządzeń z czystym tlenem i/lub bogatych w tlen; nie powinien też być używany do instalacji z chlorem i innymi materiałami silnie utleniającymi.

Pełna informacja dotycząca bezpiecznego obchodzenia się z tym produktem znajduje się w karcie charakterystyki (MSDS).

Wskazówki dotyczące stosowania

Przygotowanie powierzchni:

1. Wszystkie powierzchnie, które mają być sklejone, powinny być w dobrym stanie, czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń.
2. Należy odciąć luźne lub uszkodzone kawałki powierzchni przenośnika taśmowego, uważając by nie przeciąć tkaniny wzmacniającej.
3. Należy zszorstkować powierzchnię, która ma być klejona tarczą ścierną lub szcztotką tarczową. Należy unikać przegrzania przenośnika taśmowego i stopienia gumy w trakcie szlifowania.
4. Należy oczyścić przygotowane powierzchnie zmywaczem Loctite na bazie rozpuszczalnika (np. SF 8220 Flex Cleaner lub Teroson D) i odczekać, aż

wyschną.

5. By zapewnić maksymalną skuteczność produktu, należy użyć środka wytrawiającego Loctite Fixmaster i odczekać 30 min. aż powierzchnia wyschnie w temp. 25°C lub 60 min. w temp. 10°C.

Mieszanie:

1. **Kartusze:** Włożyć kartuszę do aplikatora i wcisnąć tłok w cylindry, lekko dociskając spust. Następnie zdjąć zakrętkę kartuszy i wycisnąć niewielką ilość kleju tak, by oba składniki równomiernie i swobodnie wypływały z kartuszy. Przymocować dyszę mieszającą i rozpocząć dozowanie kleju.
2. Wyrzucić pierwsze 3-5 cm produktu wyciśniętego z dyszy mieszającej, ponieważ może nie być odpowiednio zmieszany.
3. Należy działać szybko, ponieważ materiał może zacząć się utwardzać w mikserze statycznym.
4. **Puszki:** włączyć utwardzacz do żywicy i mieszać dokładnie, aż do uzyskania jednolitego koloru i konsystencji (1-2 min.). Po zmieszaniu wyłączyć z puszki na naprawianą powierzchnię, by wydłużyć czas otwarcia.

Nanoszenie:

1. Nałożyć uretan na substrat i rozprowadzić go plastikową szpatułką, by zapewnić maksymalny kontakt z powierzchnią i adhezję.
2. **Kartusze:** nie trzeba zużywać całego uretanu znajdującego się w kartuszy do jednej aplikacji. Zostaw mikser statyczny na kartuszy po zakończeniu aplikacji. Mikser służy jako zamknięcie i powinien być wyrzucony oraz zastąpiony nowym mikserem przed następną aplikacją.

UWAGA: LOCTITE PC 7350 szybko się utwardza w wysokich temperaturach, skracając czas pracy i może powodować przedwczesne utwardzanie

Pokrycie

By uzyskać grubość 6 mm, wydajność pokrycia powinna wynosić 567cm² z 400 ml kartuszy, nie uwzględniając miejsc z naddatkiem produktu, obszarów naprawianych itp

Naprawy

Wszystkie puste przestrzenie, otwory lub partie powłoki o zbyt małej grubości powinny być natychmiast naprawione poprzez lekkie zszorstkowanie, oczyszczenie i nałożenie dodatkowej warstwy produktu

Czyszczenie

Natychmiast po użyciu narzędzia należy oczyścić odpowiednim zmywaczem np. Loctite SF 7611TM lub rozpuszczalnikiem, jak aceton albo alkohol izopropylowy. Po utwardzeniu materiał można usunąć jedynie mechanicznie

Nie dotyczy wymogów technicznych

Dane techniczne przytoczone w niniejszym opracowaniu należy traktować jedynie jako odniesienie. W celu uzyskania pomocy i wskazówek w zakresie wymagań technicznych odnośnie tego produktu, należy skontaktować się z lokalnym działem jakości Henkel

Loctite.

Magazynowanie

O ile na etykiecie produktu nie ma innych wskazań, idealnym sposobem jego przechowywania będzie pozostawienie go w zamkniętych pojemnikach w chłodnym i suchym pomieszczeniu.

Optymalna temperatura magazynowania: +8°C do +21°C.

Przechowywanie w temperaturze poniżej +8°C lub powyżej +28°C może nieodwracalnie zmienić własności produktu. Resztek materiału nie należy umieszczać z powrotem w jego oryginalnym pojemniku, gdyż mogłoby dojść do zanieczyszczenia produktu. Korporacja Henkel nie bierze odpowiedzialności za produkt, który został zanieczyszczony lub przechowywany niezgodnie ze wskazaniami. Dalsze informacje na temat okresu przydatności produktu można uzyskać w lokalnym Technical Customer Service.

Przeliczniki

(°C x 1,8) + 32 = °F
kV/mm x 25,4 = V/mil
mm x 0,039 = cal
N x 0,225 = lb
N/mm x 5,71 = lbs
N/mm² x 145 = psi
MPa x 145 = psi
Nm x 8,851 = lbs
Nm x 0,738 = lb-ft
Nmm x 0,142 = oz-cal
mPas = cP

UWAGA

Informacje zawarte w niniejszej Karcie Danych Technicznych (TDS), w tym zalecenia dotyczące użycia i aplikacji produktu oparte są na naszej wiedzy i doświadczeniu w odniesieniu do tego produktu na dzień wystawienia TDS. Produkt może posiadać szeroki zakres zastosowania jak również charakteryzować się odmiennym sposobem aplikacji i warunkami działania w Państwa środowisku, pozostającymi poza naszą kontrolą. Henkel nie ponosi odpowiedzialności za przydatność produktu do procesów produkcyjnych i warunków, w odniesieniu do których jest wykorzystywany, tak samo jak nie ponosi odpowiedzialności za zamierzone zastosowanie i rezultat działania. Stanowczo rekomendujemy przeprowadzenie własnych prób w celu potwierdzenia przydatności naszego produktu. Odpowiedzialność z tytułu informacji zawartych w Karcie Danych Technicznych (TDS) lub też innych pisemnych czy ustnych rekomendacjach dotyczących produktu jest wyłączona, chyba że co innego wynika z bezwzględnie obowiązujących przepisów dotyczących odpowiedzialności za produkt bądź zostało wyraźnie uzgodnione przez strony a także w przypadku śmierci lub uszkodzenia ciała spowodowanych naszym zaniedbaniem.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS i Henkel France SA należy dodatkowo uwzględnić, iż:

W przypadku gdyby Henkel ponosił jednak odpowiedzialność, niezależnie od podstawy prawnej, nigdy nie przekroczy ona wartości danej dostawy.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Colombiana, S.A.S. mają zastosowanie poniższe zastrzeżenia:

Informacje zawarte w niniejszej Karcie Danych Technicznych (TDS), w tym zalecenia dotyczące użycia i aplikacji produktu oparte są na naszej wiedzy i doświadczeniu w odniesieniu do tego produktu na dzień wystawienia TDS. Henkel nie ponosi odpowiedzialności za przydatność produktu do procesów produkcyjnych i warunków, w odniesieniu do których jest wykorzystywany, tak samo jak nie ponosi odpowiedzialności za zamierzone zastosowanie i rezultat działania. Stanowczo rekomendujemy przeprowadzenie własnych prób w celu potwierdzenia przydatności naszego produktu. Odpowiedzialność z tytułu informacji zawartych w Karcie Danych Technicznych (TDS) lub też innych pisemnych czy ustnych rekomendacjach dotyczących produktu jest wyłączona, chyba że co innego wynika z bezwzględnie obowiązujących przepisów dotyczących odpowiedzialności za produkt bądź zostało wyraźnie uzgodnione przez strony a także w przypadku śmierci lub uszkodzenia ciała spowodowanych naszym zaniedbaniem.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., lub Henkel Canada Corporation, znajdują zastosowanie poniższe zastrzeżenia:

Materiał zawarty w niniejszym opracowaniu został przygotowany w oparciu o najlepszą wiedzę i służy jedynie celom informacyjnym. Korporacja Henkel nie ponosi odpowiedzialności za wybraną przez użytkownika metodę lub sposób jej zastosowania, a w konsekwencji za uzyskane przez niego rezultaty. Sprawą użytkownika jest także podjęcie odpowiednich środków ostrożności, aby uniknąć

ew. ryzyka dla produkcji i osób, wiążącego się z użytkowaniem produktu. **Korporacja Henkel nie uwzględnia żadnych roszczeń związanych z uszkodzeniem, zniszczeniem produkcji czy utratą zysku. Stanowisko to wynika z faktu, że Korporacja Henkel nie ma kontroli nad sposobami korzystania z produktu przez poszczególnych użytkowników, nie możemy zatem współuczestniczyć w konsekwencjach ew. błędów czy niedopatrzeń.** Opisane tutaj procesy nie muszą być wyłącznie patentami lub licencjami Korporacji Henkel. Radzimy, aby każdy użytkownik, przed zastosowaniem produktu, przeprowadził własną próbę posługując się przedstawionymi tu danymi jako przewodnikiem. Ten produkt może być objęty jednym lub większą liczbą patentów lub opatentowanych aplikacji amerykańskich lub innych krajów.

Używanie znaków firmowych

Poza wymienionymi jako niepodlegające wszystkie znaki firmowe występujące w tym dokumencie są własnością Korporacji Henkel. Znak ® wskazuje, że jest to znak handlowy zarejestrowany w urzędach patentowych USA lub innych krajów.

Referencje **N/A**