

LOCTITE® FREKOTE 770-NC™

Znany jako 770-NC™
Sierpień 2014

OPIS PRODUKTU

Charakterystyka produktu Frekote LOCTITE® FREKOTE 770-NC™

Technologia	Środek antyadhezyjny
Wygląd	Przezroczysty, bezbarwny płyn ^{LMS}
Związek chemiczny	Polimer na bazie rozpuszczalnika
Zapach	Rozpuszczalnika
Utwardzanie	Temperatura pokojowa
Stabilność termiczna po utwardzeniu	≤400 °C
Zastosowanie	Powłoka antyadhezyjna
Temperatura aplikacji	15 do 60 °C
Zalety	<ul style="list-style-type: none"> • Nie zanieczyszcza formy • Wykończenie "na wysoki połysk" • Dobry poślizg • Nie osadza się na wyrobie • Słaby zapach

LOCTITE® FREKOTE 770-NC™ offers excellent release for various molding applications. LOCTITE® FREKOTE 770-NC™ can be used for the release of epoxies, polyester resins, vinyl ester resins, thermoplastics, adhesives, and rotationally molded plastics. This product is particularly well suited for tougher to release processes such as filament winding and non gel coated polyester and fiberglass molding.

WŁASNOŚCI MATERIAŁU NIUTWARDZONEGO

Ciężar właściwy @ 25 °C 0,715 do 0,725^{LMS}

Temperatura zapłonu - patrz karta charakterystyki MSDS

INFORMACJE OGÓLNE

Nie zaleca się stosowania tego produktu do urządzeń z czystym tlenem i/lub bogatych w tlen; nie powinien też być używany do instalacji z chlorem i innymi materiałami silnie utleniającymi.

Pełna informacja dotycząca bezpiecznego obchodzenia się z tym produktem znajduje się w karcie charakterystyki (MSDS).

Przygotowanie formy

Czyszczenie:

Powierzchnie formy należy dokładnie oczyścić i osuszyć. Wszystkie pozostałości wcześniej nakładanych środków antyadhezyjnych powinny zostać usunięte. Do czyszczenia

formy można stosować Frekote® PMC lub inny odpowiedni zmywacz. Duża ilość nawarstwionych produktów będzie prawdopodobnie wymagała zastosowania Frekote® 915WB™ lub delikatnej obróbki ściernej.

Uszczelnianie nowych/naprawionych form:

Czasem wykorzystywane są „zielone„ lub świeżo naprawione formy, które nie zdążyły się całkowicie utwardzić, co powoduje, iż na powierzchni formy znajduje się zwiększona ilość wolnego styrenu.

Świeżo naprawiane formy, naprawy na „linii produkcyjnej” oraz nowe formy z włókna szklanego i epoksydów powinny być utwardzane zgodnie z instrukcją, zazwyczaj przez przynajmniej 2-3 tygodnie w temperaturze 22°C przed rozpoczęciem produkcji na pełną skalę.

W pełni utwardzone, wcześniej nieużywane formy powinny być uszczelnione przed użyciem. Do tego celu można zastosować dwie warstwy odpowiedniego uszczelnacza do form Frekote® mold sealer, postępując zgodnie z instrukcjami użycia.

Przed nałożeniem pierwszej warstwy LOCTITE® FREKOTE 770-NC™ należy odczekać, aż odpowiedni uszczelniacz do form Frekote® całkowicie się utwardzi, zgodnie ze wskazówkami użycia.

Wskazówki dotyczące stosowania

1. LOCTITE® FREKOTE 770-NC™ można nakładać na powierzchnię formy w temperaturze pokojowej do 60°C poprzez natrykiwanie, pędzlem lub wcierając produkt czystą i niestrzępiącą się ściereczką. Podczas natrykiwania należy korzystać ze źródła suchego powietrza lub bezpowietrznego systemu natrykiwania. Produkt należy zawsze nakładać w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.
2. Wcieraj lub natryskuj gładką, cienką, nieprzerwaną i moką warstwę produktu. Unikaj przecierania lub natrykiwania produktu ponownie na wcześniej pokryty obszar do czasu odparowania rozpuszczalnika. Podczas aplikacji natrykiwania trzymaj dyszę w odległości 20 do 30cm od powierzchni formy. Zaleca się progresywne pokrywanie produktem niewielkich obszarów formy, rozpoczynając od jednego końca formy i kierując się do drugiego.
3. Na początku należy nałożyć dwie lub trzy warstwy bazy, czekając 5 do 10 minut przed aplikacją kolejnej warstwy, aby umożliwić całkowite odparowanie rozpuszczalnika.

4. Oczekaj, że ostatnia warstwa utwardzi się przez 5 do 10 minut w temperaturze 22°C.
5. Maksymalną liczbę odzworowań można uzyskać po przyzwyczajeniu się powierzchni formy do LOCTITE® FREKOTE 770-NC™. Działanie powłoki można poprawić, nakładając ją ponownie po pierwszych kilku separacjach.
6. W przypadku wystąpienia jakichś problemów z odzworowaniem, całą formę można pokryć dodatkową warstwą produktu lub uzupełnić ubytki produktu jedynie w tych miejscach, gdzie występuje problem z separacją.
7. **UWAGA:** LOCTITE® FREKOTE 770-NC™ to produkt wrażliwy na wilgoć, dlatego nieużywany produkt należy przechowywać w szczelnie zamkniętym opakowaniu. Produkt należy zawsze stosować w pomieszczeniu o odpowiedniej wentylacji.
8. **Ostrzeżenie:** W przypadku korzystania z zamkniętych systemów form (np. formowanie rotacyjne) należy upewnić się, że cały rozpuszczalnik odparował i że wszystkie opary rozpuszczalnika zostały usunięte przy pomocy systemu wentylacyjnego z profilu formy przed jej zamknięciem. Aby ułatwić odparowywanie rozpuszczalników i wentylację profilu formy można wykorzystać źródło skompresowanego powietrza niezawierającego oleju.

Nakładanie warstw uzupełniających

Warstwy uzupełniające należy nakładać jedynie na te obszary, gdzie zaobserwowana została gorsza separacja, stosując tę samą metodę, jak w przypadku warstw podstawowych. W ten sposób zapobiegniemy powstawaniu nadmiernych osadów środka antyadhezyjnego na formie. Częstotliwość nakładania warstw uzupełniających będzie zależała od rodzaju polimeru, żywicy, kształtu formy i parametrów ścierania.

Norma Materiałowa Loctite^{LMS}

LMS z dnia Maj 29, 2007. Dla wybranych właściwości produktu i dla każdej szarży, dostępne są raporty z testów. Raporty LMS zawierają wyniki badań wybranych parametrów, prowadzonych podczas kontroli jakości i określonych jako zgodne z wymaganiami klienta. Dodatkowo prowadzone są pełne badania jakości produktu oraz jego zgodności z normami. Szczególne wymagania klienta dotyczące wymagań, mogą być skoordynowane przez dział jakości Henkel Loctite.

Magazynowanie

Produkt jest sklasyfikowany jako produkt łatwopalny i musi być przechowywany w odpowiedni sposób, zgodnie z obowiązującymi przepisami bezpieczeństwa. Produktu nie należy przechowywać w pobliżu środków utleniających lub materiałów palnych. Produkt należy przechowywać w zamkniętym pojemniku w suchym i chłodnym pomieszczeniu. Wskazania odnośnie warunków przechowywania mogą być podane na etykiecie produktu.

Optymalna temperatura magazynowania: +8°C do +21°C. Przechowywanie w temperaturze poniżej +8°C lub powyżej +28°C może nieodwracalnie zmienić własności produktu.

Produkt może ulec zanieczyszczeniu po wyjęciu go z pojemnika. Aby zapobiec zanieczyszczeniu nieużywanego jeszcze produktu, nie należy umieszczać resztek materiału w oryginalnym pojemniku. Korporacja Henkel nie ponosi odpowiedzialności za produkt, który został zanieczyszczony lub był przechowywany w warunkach innych niż zalecane. W celu uzyskania dodatkowych informacji należy skontaktować się z lokalnym ośrodkiem obsługi technicznej lub przedstawicielem technicznym Henkel Loctite.

Przeliczniki

(°C x 1,8) + 32 = °F
 kV/mm x 25,4 = V/mil
 mm x 0,039 = cal
 N x 0,225 = lb
 N/mm x 5,71 = lbs
 N/mm² x 145 = psi
 MPa x 145 = psi
 Nm x 8,851 = lbs
 Nm x 0,738 = lb-ft
 Nmm x 0,142 = oz·cal
 mPas = cP

Disclaimer

Uwaga: Informacje zawarte w niniejszej Karcie Danych Technicznych (TDS), w tym zalecenia dotyczące użycia i aplikacji produktu oparte są na naszej wiedzy i doświadczeniu w odniesieniu do tego produktu na dzień wystawienia TDS. Produkt może posiadać szeroki zakres zastosowania jak również charakteryzować się odmiennym sposobem aplikacji i warunkami działania w Państwa środowisku, pozostającymi poza naszą kontrolą. Henkel nie ponosi odpowiedzialności za przydatność produktu do procesów produkcyjnych i warunków, w odniesieniu do których jest wykorzystywany, tak samo jak nie ponosi odpowiedzialności za zamierzone zastosowanie i rezultat działania. Stanowczo rekomendujemy przeprowadzenie własnych prób w celu potwierdzenia przydatności naszego produktu. Odpowiedzialność z tytułu informacji zawartych w Karcie Danych Technicznych (TDS) lub też innych pisemnych czy ustnych rekomendacjach dotyczących produktu jest wyłączona, chyba że co innego wynika z bezwzględnie obowiązujących przepisów dotyczących odpowiedzialności za produkt bądź zostało wyraźnie uzgodnione przez strony a także w przypadku śmierci lub uszkodzenia ciała spowodowanych naszym zaniedbaniem.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS i Henkel France SA należy dodatkowo uwzględnić, iż:

W przypadku gdyby Produkt posiadał jednak odpowiedzialność, niezależnie od podstawy prawnej, nigdy nie przekroczy ona wartości danej dostawy.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Colombiana, S.A.S. mają zastosowanie poniższe zastrzeżenia:

Informacje zawarte w niniejszej Karcie Danych Technicznych (TDS), w tym zalecenia dotyczące użycia i aplikacji produktu oparte są na naszej wiedzy i doświadczeniu w odniesieniu do tego produktu na dzień wystawienia TDS. Henkel nie ponosi odpowiedzialności za przydatność produktu do procesów produkcyjnych i warunków, w odniesieniu do których jest wykorzystywany, tak samo jak nie ponosi odpowiedzialności za zamierzone zastosowanie i rezultat działania. Stanowczo rekomendujemy przeprowadzenie własnych prób w celu potwierdzenia przydatności naszego produktu. Odpowiedzialność z tytułu informacji zawartych w Karcie Danych Technicznych (TDS) lub też innych pisemnych czy ustnych rekomendacjach dotyczących produktu jest wyłączona, chyba że co innego wynika z bezwzględnie obowiązujących przepisów dotyczących odpowiedzialności za produkt bądź zostało wyraźnie uzgodnione przez strony a także w przypadku śmierci lub uszkodzenia ciała spowodowanych naszym zaniedbaniem.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., lub Henkel Canada Corporation, znajdują zastosowanie poniższe zastrzeżenia:

Materiał zawarty w niniejszym opracowaniu został przygotowany w oparciu o najlepszą wiedzę i służy jedynie celom informacyjnym. Korporacja Henkel nie ponosi odpowiedzialności za wybraną przez użytkownika metodę lub sposób jej zastosowania, a w konsekwencji za uzyskane przez niego rezultaty. Sprawą użytkownika jest także podjęcie odpowiednich środków ostrożności, aby uniknąć ew. ryzyka dla produkcji i osób, wiążącego się z użytkowaniem produktu. Korporacja Henkel nie uwzględni żadnych roszczeń związanych z uszkodzeniem, zniszczeniem produkcji czy utratą zysku. Stanowisko to wynika z faktu, że Korporacja Henkel nie ma kontroli nad sposobami korzystania z produktu przez poszczególnych użytkowników, nie możemy zatem współuczestniczyć w konsekwencjach ew. błędów czy niedopatrzeń. Opisane tutaj procesy nie muszą być wyłącznymi patentami lub licencjami Korporacji Henkel. Radzimy, aby każdy użytkownik, przed zastosowaniem produktu, przeprowadził własną próbę posługując się przedstawionymi tu danymi jako przewodnikiem. Ten produkt może być objęty jednym lub większą liczbą patentów lub opatentowanych aplikacji amerykańskich lub innych krajów.

Używanie znaków firmowych

Poza wymienionymi jako niepodlegające wszystkie znaki firmowe występujące w tym dokumencie są własnością Korporacji Henkel. Znak © wskazuje, że jest to znak handlowy zarejestrowany w urzędach patentowych USA lub innych krajów.

Referencje 0.1