

LOCTITE[®] FREKOTE 1-STEP[™]

Znany jako FREKOTE 1-STEP[™]
Marzec 2014

OPIS PRODUKTU

Charakterystyka produktu Frekote LOCTITE[®] FREKOTE 1-STEP[™]

Technologia	Środek antyadhezyjny
Wygląd	Przezroczysty, bezbarwny płyn ^{LMS}
Związek chemiczny	Polimer na bazie rozpuszczalnika
Zapach	Węglowodoru
Utwardzanie	Temperatura pokojowa
Stabilność termiczna po utwardzeniu	≤400 °C
Zastosowanie	Powłoka antyadhezyjna
Temperatura aplikacji	13 do 43 °C
Zalety	<ul style="list-style-type: none"> • Wykończenie "na wysoki połysk" • Łatwa aplikacja • Maksymalne wykorzystanie formy • Bez konieczności polerowania • Minimalny efekt nawarstwiania się

Frekote[®] LOCTITE[®] FREKOTE 1-STEP[™] zawiera unikalny polimer o działaniu antyadhezyjnym do wszystkich kompozytów wzmocnianych włóknem szklanym, pokrytych żelkotem i kompozytów poliestrowych. Aplikacja środka antyadhezyjnego jeszcze nigdy nie była łatwiejsza, należy go po prostu natryśnąć na formę i pozostawić bez potrzeby polerowania. Powstała w ten sposób powłoka polimerowa zachowuje oryginalny połysk formy i gwarantuje przydatność jej do wielokrotnego użycia.

WŁASNOŚCI MATERIAŁU NIUTWARDZONEGO

Ciężar właściwy w 25 °C 0,72 do 0,735^{LMS}
Temperatura zapłonu - patrz karta charakterystyki MSDS

INFORMACJE OGÓLNE

Nie zaleca się stosowania tego produktu do urządzeń z czystym tlenem i/lub bogatych w tlen; nie powinien też być używany do instalacji z chlorem i innymi materiałami silnie utleniającymi.

Pełna informacja dotycząca bezpiecznego obchodzenia się z tym produktem znajduje się w karcie charakterystyki (MSDS).

Przygotowanie formy

Czyszczenie:

Powierzchnie formy należy dokładnie oczyścić i osuszyć. Wszystkie pozostałości wcześniej nakładanych środków antyadhezyjnych powinny zostać usunięte. Do czyszczenia formy można stosować Frekote[®] PMC lub inny odpowiedni zmywacz. Duża ilość nawarstwionych produktów będzie prawdopodobnie wymagała zastosowania Frekote[®] 915WB[™] lub delikatnej obróbki ścierniej.

Uszczelnianie nowych/naprawionych form:

W pełni utwardzone wcześniej nieużywane formy muszą być uszczelnione przed użyciem. W tym celu można nałożyć 4 dodatkowe warstwy LOCTITE[®] FREKOTE 1-STEP[™]. Świeżo naprawiane formy, naprawy na „linii produkcyjnej” oraz nowe formy z włókna szklanego i epoksydów powinny być utwardzane zgodnie z instrukcją, zazwyczaj przez przynajmniej 2-3 tygodnie w temperaturze 22°C przed rozpoczęciem produkcji na pełną skalę. Czasem wykorzystywane są „zielone”, lub świeżo naprawione formy, które nie zdążyły się całkowicie utwardzić, co powoduje, iż na powierzchni formy znajduje się zwiększona ilość wolnego styrenu. Takie miejsca na powierzchni formy są „bardzo zielone” ze względu na krótki czas utwardzania i będą wymagały zastosowania produktu o właściwości uszczelniania nadmiaru styrenu, jaką posiada uszczelniacz do form Frekote[®] Mold Sealer. Formy te można uszczelnić nakładając 2-3 warstwy Frekote[®] Mold Sealer na naprawiane miejsce(a). Przed nałożeniem pierwszej warstwy LOCTITE[®] FREKOTE 1-STEP[™] należy odczekać, aż odpowiedni uszczelniacz do form Frekote[®] całkowicie się utwardzi, zgodnie ze wskazówkami użycia.

Wskazówki dotyczące stosowania

1. Przed zastosowaniem LOCTITE[®] FREKOTE 1-STEP[™] formę należy oczyścić z kurzu stosując nadmuch suchym i niezależnym powietrzem.
2. LOCTITE[®] FREKOTE 1-STEP[™] należy natryskiwać przy pomocy niskociśnieniowego pistoletu o dużej mocy. Ciśnienie należy ustawić na 3 do 6 psi a ciśnienie atomizacji powietrza na 35 do 50 psi. Produkt należy natryskiwać stosując końcówkę o średnicy 1,3 mm.
3. Głowicę rozpylającą należy trzymać w odległości 20 do 25 cm od powierzchni formy w trakcie aplikacji. Przepływ powietrza i produktu powinny być tak ustawione, aby zapewnić dozowanie cienkiej i jednolitej powłoki LOCTITE[®] FREKOTE 1-STEP[™] która pozostanie wilgotna przez około 15 do 30 cm po jej nałożeniu. Ustawienie ciśnienia powietrza na 35 do 50 psi spowoduje efekt mgły. W celu nałożenia cienkiej i jednolitej warstwy produktu należy nieznacznie regulować ustawienia przepływu powietrza i produktu w trakcie aplikacji. W przypadku trudnodostępnych obszarów niższe ciśnienie powietrza da nieco bardziej wilgotną powłokę, którą łatwiej zauważyć i pomoże równomiernie rozprowadzić warstwę produktu.
4. Produkt należy nakładać systematycznie na całą powierzchnię formy prostopadle do poprzedniej formy (ruchy w górę i w dół, a następnie od jednego boku do drugiego). Należy uważać, aby kolejne rozpylane warstwy zachodziły na siebie tak, aby zapewnić równomierne i całkowite pokrycie formy produktem. Natryskiwanie produktu na skomplikowanych lub głębokich formach lub w trudno dostępnych obszarach może utrudnić nałożenie jednolitej warstwy w tych obszarach. W takim przypadku zaleca się wstępne nałożenie cienkiej warstwy lub dwóch warstw LOCTITE[®] FREKOTE 1-STEP[™] ściereczką, a następnie zastosowanie normalnej aplikacji natryskowej na całą formę. W przypadku nanoszenia wielu warstw należy odczekać

jedynie na odparowanie rozpuszczalnika przed rozpoczęciem ponownego natryskiwania produktu.

5. Aplikację należy powtórzyć, aby zapewnić ostateczne pokrycie formy 3,8 litra LOCTITE® FREKOTE 1-STEP™ na 61 metrów kwadratowych powierzchni formy, przy czym forma jest pokryta zazwyczaj 5 lub 7 warstwami produktu. W miejscach narażonych na wysokie zużycie można nałożyć kilka dodatkowych warstw, aby zapewnić lepszy poślizg. Warstwy należy nakładać jedna po drugiej. Nie ma konieczności odczekania, aż nałożona warstwa się utwardzi przed nałożeniem kolejnej. Po nałożeniu ostatniej warstwy należy odczekać 20 do 30 minut przed nałożeniem warstwy żelkotu. Wysokie letnie temperatury sprawiają, że LOCTITE® FREKOTE 1-STEP™ odparowuje szybciej niż zazwyczaj. Należy odpowiednio dostosować ustawienia pistoletu, aby zapewnić, że nałożona zostanie warstwa będzie wystarczająco wilgotna i równomierna.
6. **UWAGA:** W przypadku natryskiwania produktu na formę tak dużą, że konieczne jest chodzenie po niej, zaleca się zastosowania prostej techniki – natryskiwanie należy rozpocząć od jednego końca formy i nałożyć wszystkie zalecane warstwy na raz na konkretną partię formy. Zastosowanie tej techniki jest możliwe, ponieważ po odparowaniu jednej warstwy LOCTITE® FREKOTE 1-STEP™ można od razu nakładać kolejną warstwę. Proces ten należy powtarzać przesuując się sekcja po sekcji ku przeciwległej stronie formy. Po zakończeniu aplikacji należy odczekać 20 do 30 minut aż produkt się utwardzi. Technika ta wyeliminuje chodzenie po formie w trakcie pierwszej aplikacji. Przy wchodzeniu na formę w celu nałożenia produktu zaleca się zawsze nałożenie ochraniaczy na obuwie.

Nakładanie warstw uzupełniających

Ścieranie będzie stopniowo prowadziło do zużywania się powłoki antyadhezyjnej i wyroby zaczną przylegać do powierzchni formy, jeżeli ciągłość powłoki zostanie przerwana. Zaleca się uzupełnianie ubytków, kiedy tylko wyroby zaczynają gorzej odchodzić od formy, zanim trudno będzie je wydobyć z formy. Należy po prostu nanieść nową powłokę na całą powierzchnię formy lub nałożyć powłokę punktowo na wysoce zużyte obszary postępując zgodnie z punktami 1-3 wskazówek stosowania. Do uzupełniania ubytków wystarczy zwykle nałożenie jednej warstwy. Po jej nałożeniu należy odczekać 15 minut, aż produkt utwardzi się zanim forma będzie się nadawać do ponownego użycia.

Norma Materiałowa Loctite^{LMS}

LMS z dnia Luty 07, 2007. Dla wybranych właściwości produktu i dla każdej szarży, dostępne są raporty z testów. Raporty LMS zawierają wyniki badań wybranych parametrów, prowadzonych podczas kontroli jakości i określonych jako zgodne z wymaganiami klienta. Dodatkowo prowadzone są pełne badania jakości produktu oraz jego zgodności z normami. Szczególne wymagania klienta dotyczące wymagań, mogą być koordynowane przez dział jakości Henkel Loctite.

Magazynowanie

Produkt jest sklasyfikowany jako produkt łatwopalny i musi być przechowywany w odpowiedni sposób, zgodnie z obowiązującymi przepisami bezpieczeństwa. Produktu nie należy przechowywać w pobliżu środków utleniających lub materiałów palnych. Produkt należy przechowywać w zamkniętym pojemniku w suchym i chłodnym pomieszczeniu. Wskazania odnośnie warunków przechowywania mogą być podane na etykiecie produktu.

Optymalna temperatura magazynowania: +8°C do +21°C. Przechowywanie w temperaturze poniżej +8°C lub powyżej +28°C może nieodwracalnie zmienić własności produktu.

Produkt może ulec zanieczyszczeniu po wyjęciu go z pojemnika. Aby zapobiec zanieczyszczeniu nieużywanego jeszcze produktu, nie należy umieszczać resztek materiału w oryginalnym pojemniku. Korporacja Henkel nie ponosi odpowiedzialności za produkt, który został zanieczyszczony lub był przechowywany w warunkach innych niż zalecane.

W celu uzyskania dodatkowych informacji należy skontaktować się z lokalnym ośrodkiem obsługi technicznej lub przedstawicielem technicznym Henkel Loctite.

Przeliczniki

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV/mm} \times 25,4 = \text{V/mil}$
 $\text{mm} \times 0,039 = \text{cal}$
 $\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$
 $\text{N/mm} \times 5,71 = \text{lbs}$
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
 $\text{Nm} \times 8,851 = \text{lbs}$
 $\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb-ft}$
 $\text{mm} \times 0,142 = \text{oz-cal}$
 $\text{mPas} = \text{cP}$

Disclaimer

Uwaga: Informacje zawarte w niniejszej Karcie Danych Technicznych (TDS), w tym zalecenia dotyczące użycia i aplikacji produktu oparte są na naszej wiedzy i doświadczeniu w odniesieniu do tego produktu na dzień wystawienia TDS. Produkt może posiadać szeroki zakres zastosowania jak również charakteryzować się odmiennym sposobem aplikacji i warunkami działania w Państwa środowisku, pozostającymi poza naszą kontrolą. Henkel nie ponosi odpowiedzialności za przydatność produktu do procesów produkcyjnych i warunków, w odniesieniu do których jest wykorzystywany, tak samo jak nie ponosi odpowiedzialności za zamierzone zastosowanie i rezultat działania. Stanowczo rekomendujemy przeprowadzenie własnych prób w celu potwierdzenia przydatności naszego produktu. Odpowiedzialność z tytułu informacji zawartych w Karcie Danych Technicznych (TDS) lub też innych pisemnych czy ustnych rekomendacjach dotyczących produktu jest wyłączona, chyba że co innego wynika z bezwzględnie obowiązujących przepisów dotyczących odpowiedzialność za produkt bądź zostało wyraźnie uzgodnione przez strony a także w przypadku śmierci lub uszkodzenia ciała spowodowanych naszym zaniedbaniem.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS i Henkel France SA należy dodatkowo uwzględnić, iż:

W przypadku gdyby Henkel ponosił jednak odpowiedzialność, niezależnie od podstawy prawnej, nigdy nie przekroczy ona wartości danej dostawy.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Colombiana, S.A.S. mają zastosowanie poniższe zastrzeżenia:

Informacje zawarte w niniejszej Karcie Danych Technicznych (TDS), w tym zalecenia dotyczące użycia i aplikacji produktu oparte są na naszej wiedzy i doświadczeniu w odniesieniu do tego produktu na dzień wystawienia TDS. Henkel nie ponosi odpowiedzialności za przydatność produktu do procesów produkcyjnych i warunków, w odniesieniu do których jest wykorzystywany, tak samo jak nie ponosi odpowiedzialności za zamierzone zastosowanie i rezultat działania. Stanowczo rekomendujemy przeprowadzenie własnych prób w celu potwierdzenia przydatności naszego produktu. Odpowiedzialność z tytułu informacji zawartych w Karcie Danych Technicznych (TDS) lub też innych pisemnych czy ustnych rekomendacjach dotyczących produktu jest wyłączona, chyba że co innego wynika z bezwzględnie

obowiązujących przepisów dotyczących odpowiedzialności za produkt bądź zostało wyraźnie uzgodnione przez strony a także w przypadku śmierci lub uszkodzenia ciała spowodowanych naszym zaniedbaniem.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., lub Henkel Canada Corporation, znajdują zastosowanie poniższe zastrzeżenia:

Materiał zawarty w niniejszym opracowaniu został przygotowany w oparciu o najlepszą wiedzę i służy jedynie celom informacyjnym. Korporacja Henkel nie ponosi odpowiedzialności za wybraną przez użytkownika metodę lub sposób jej zastosowania, a w konsekwencji za uzyskane przez niego rezultaty. Sprawą użytkownika jest także podjęcie odpowiednich środków ostrożności, aby uniknąć ew. ryzyka dla produkcji i osób, wiążącego się z użytkowaniem produktu. **Korporacja Henkel nie uwzględnia żadnych roszczeń związanych z uszkodzeniem, zniszczeniem produkcji czy utratą zysku. Stanowisko to wynika z faktu, że Korporacja Henkel nie ma kontroli nad sposobami korzystania z produktu przez poszczególnych użytkowników, nie możemy zatem współuczestniczyć w konsekwencjach ew. błędów czy niedopatrzeń.** Opisane tutaj procesy nie muszą być wyłącznie patentami lub licencjami Korporacji Henkel. Radzimy, aby każdy użytkownik, przed zastosowaniem produktu, przeprowadził własną próbę posługując się przedstawionymi tu danymi jako przewodnikiem. Ten produkt może być objęty jednym lub większą liczbą patentów lub opatentowanych aplikacji amerykańskich lub innych krajów.

Używanie znaków firmowych

Poza wymienionymi jako niepodlegające wszystkie znaki firmowe występujące w tym dokumencie są własnością Korporacji Henkel. Znak ® wskazuje, że jest to znak handlowy zarejestrowany w urzędach patentowych USA lub innych krajów.

Referencje 0.0