

TEROSON PU 8590

Marzec 2017

Standard Direct Glazing adhesive**OPIS PRODUKTU**

Technologia	1- składnikowy klej poliuretanowy nie zawiera PVC ani rozpuszczalników
Rodzaj produktu	Klej naprawczy do wklejania szyb w pojazdach
Czas gotowości do jazdy pojazdem z poduszką powietrzną	8 godzin po wklejeniu szyby (norma FMVSS 208/212)

Klej TEROSON PU 8590 do wklejania szyb w pojazdach cechuje się następującymi właściwościami:

- Bardzo dobra odporność na osiadanie
- Szybkie utwardzanie
- Wysoka elastyczność i wytrzymałość na ścinanie nawet po starzeniu
- Wysoka odporność na promieniowanie UV przy stosowaniu razem z podkładem/aktywatorem
- Dobra adhezja do pozostałości materiału
- Doskonała adhezja do szkła, szkła z powłoką ceramiczną, powierzchni zalewanych i lakierowanych przy zastosowaniu razem z podkładem/aktywatorem

OBSZARY ZASTOSOWAŃ

TEROSON PU 8590 stosuje się do wklejania przednich, tylnych i bocznych szyb w karoserię pojazdów silnikowych, użytkowych, specjalnych i szynowych.

DANE TECHNICZNE
(Typowe wyniki testów)

Kolor	czarny
Zapach	ślabo
Konsystencja	gładka, odporna na osiadanie, pasta
Gęstość, g/cm ³	ok. 1,24
Zawartość ciał stałych	100 %
Mechanizm utwardzania	wilgocią
Szybkość utwardzania (DIN 50014; 23°C, 50% rh)	ok. 3 do 4 mm / 24 h
Twardość Shore-A (DIN 53505)	ok. 55
Wytrzymałość na rozciąganie	ok. 8,5 MPa
Naprężenie (DIN 53504)	ok. 2,5 MPa przy 100 % wydłużeniu
Moduł sprężystości (zgodnie z DIN 54451)	ok. 1,2 MPa

Wydłużenie przy zerwaniu (DIN 53504)	ok. 400 %
Wytrzymałość na ścinanie po 24 godz. (DIN 54451)	2 MPa
Grubość warstwy 5mm zgodnie z DIN 54451	5 do 6 MPa (w pełni utwardzony)
Oporność właściwa (ASTM D 257-99 / DIN IEC 60093)	ok. 1×10 ⁵ Ω cm
Zmiana objętości (DIN 52451)	< 1 %
Czas szklenia*	maks. 25 min
Temperatura aplikacji, °C	5 do 35
Temperatura otoczenia przy aplikacji, °C	-10 do 45
Zakres temp. pracy, °C	-40 do 90
Krótką ekspozycja (do 1 godz.), °C	120

* czas między rozpoczęciem aplikacji kleju a montażem szyby

OŚWIADCZENIE WSTĘPNE

Przed zastosowaniem produktu należy przeczytać Kartę Charakterystyki w celu uzyskania informacji o środkach ostrożności i zaleceniach dotyczących bezpieczeństwa. Także w przypadku produktów chemicznych zwolnionych z obowiązku oznakowania, należy zawsze przestrzegać środków ostrożności i postępować zgodnie z lokalnymi przepisami bezpieczeństwa.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Klejone substraty muszą być czyste, suche i odtłuszczone. Dokładnie oczyść nową szybę za pomocą TEROSON VR 100. Sprawdź, czy nowa szyba jest odpowiednia i nieuszkodzona. W celu uzyskania optymalnej adhezji zalecamy zszorstkowanie klejonego obszaru szyby za pomocą gąbki do czyszczenia TEROSON ET, by oczyścić powierzchnię. Po zszorstkowaniu klejone powierzchnie należy oczyścić, przygotować przy użyciu TEROSON VR 20 i odczekać 2 minuty, aż produkt wyschnie. Warstwa pozostająca po wycięciu szyby nie musi być czyszczona. Jeśli jednak oczyszczenie tej warstwy jest niezbędne, należy odczekać 5 minut aż rozpuszczalnik odparuje przed nałożeniem kleju, ponieważ klejone powierzchnie muszą być całkowicie suche.

APLIKACJA PODKŁADU

Za pomocą aplikatora nałóż cienką warstwę podkładu TEROSON PU 8519P na oczyszczoną powierzchnię



materiału.

Grubość warstwy powinna wynosić 0,025 mm .

Odczekaj ok. 2 minuty aż podkład odparuje przed nałożeniem kleju do szyby.

Jeśli świeża wstęga kleju jest aplikowana bezpośrednio na pozostałą warstwę materiału (znajdującą się w ramie pojazdu po wycięciu szyby), na tę warstwę nie należy nakładać podkładu w ciągu pierwszych 2 godzin po wycięciu szyby. Jednak, jeśli pozostała po wycięciu warstwa nie zostanie wykorzystana w ciągu pierwszych 2 godzin, później musi być aktywowana przy użyciu TEROSON PU 8519P. Jeśli warstwa nie jest zakurzona ani zatłuszczona, to stanowi ona najlepszą powierzchnię do aplikacji kleju, o ile stosowany jest produkt TEROSON PU 8590.

Jeśli klejane są szyby, które są fabrycznie pokryte warstwą podkładu lub kleju/uszczelniacza na bazie PUR, podkład TEROSON PU 8519P także zapewnia odpowiednią adhezję kleju TEROSON PU 8590 do pozostałej warstwy.

Za pomocą aplikatora należy nałożyć cienką warstwę TEROSON PU 8519P na przygotowaną powierzchnię. Następnie należy odczekać ok 15 minut na odparowanie rozpuszczalnika i nałożyć TEROSON PU 8590, uwzględniając grubość pozostałej warstwy.

DOZOWANIE

Klej/uszczelniacz TEROSON PU 8590 dozuje się z kartuszy lub woreczka foliowego za pomocą sprzętu dozującego, jak pistolet ręczny na baterię lub pistolet pneumatyczny z tłokiem.

PRZECHOWYWANIE:

Wrażliwość na przemarzanie	nie
Zalecana temperatura przechowywania	5 do 25 °C
Czas przydatności do użycia	12 m-cy w foliowym woreczku 18 miesięcy w kartuszy aluminiowej

INFORMACJE DODATKOWE

Klauzula zrzeczenia się odpowiedzialności:

Informacje zawarte w niniejszej Karcie Danych Technicznych (TDS), w tym zalecenia dotyczące użycia i aplikacji produktu oparte są na naszej wiedzy i doświadczeniu w odniesieniu do tego produktu na dzień wystawienia TDS. Produkt może posiadać szeroki zakres zastosowania jak również charakteryzować się odmiennym sposobem aplikacji i warunkami działania w Państwa środowisku, pozostającymi poza naszą kontrolą. Henkel nie ponosi odpowiedzialności za przydatność produktu do procesów produkcyjnych i warunków, w odniesieniu do których jest wykorzystywany, tak samo jak nie ponosi odpowiedzialności za zamierzone zastosowanie i rezultat działania. Stanowczo rekomendujemy przeprowadzenie własnych prób w celu potwierdzenia przydatności naszego produktu. Odpowiedzialność z tytułu informacji zawartych w Karcie Danych Technicznych (TDS) lub też innych pisemnych czy ustnych rekomendacjach dotyczących

produktu jest wyłączona, chyba że co innego wynika z bezwzględnie obowiązujących przepisów dotyczących odpowiedzialności za produkt bądź zostało wyraźnie uzgodnione przez strony a także w przypadku śmierci lub uszkodzenia ciała spowodowanych naszym zaniedbaniem.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS I Henkel France SA należy dodatkowo uwzględnić, iż:

W przypadku gdyby Henkel ponosił jednak odpowiedzialność, niezależnie od podstawy prawnej, nigdy nie przekroczy ona wartości danej dostawy.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Colombiana, S.A.S. mają zastosowanie poniższe zastrzeżenia:

Informacje zawarte w niniejszej Karcie Danych Technicznych (TDS), w tym zalecenia dotyczące użycia i aplikacji produktu oparte są na naszej wiedzy i doświadczeniu w odniesieniu do tego produktu na dzień wystawienia TDS. Henkel nie ponosi odpowiedzialności za przydatność produktu do procesów produkcyjnych i warunków, w odniesieniu do których jest wykorzystywany, tak samo jak nie ponosi odpowiedzialności za zamierzone zastosowanie i rezultat działania. Stanowczo rekomendujemy przeprowadzenie własnych prób w celu potwierdzenia przydatności naszego produktu. Odpowiedzialność z tytułu informacji zawartych w Karcie Danych Technicznych (TDS) lub też innych pisemnych czy ustnych rekomendacjach dotyczących produktu jest wyłączona, chyba że co innego wynika z bezwzględnie obowiązujących przepisów dotyczących odpowiedzialności za produkt bądź zostało wyraźnie uzgodnione przez strony a także w przypadku śmierci lub uszkodzenia ciała spowodowanych naszym zaniedbaniem.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., lub Henkel Canada Corporation, znajdują zastosowanie poniższe zastrzeżenia:

Materiał zawarty w niniejszym opracowaniu został przygotowany w oparciu o najlepszą wiedzę i służy jedynie celom informacyjnym. Korporacja Henkel nie ponosi odpowiedzialności za wybraną przez użytkownika metodę lub sposób jej zastosowania, a w konsekwencji za uzyskane przez niego rezultaty. Sprawą użytkownika jest także podjęcie odpowiednich środków ostrożności, aby uniknąć ew. ryzyka dla produkcji i osób, wiążącego się z użytkowaniem produktu. **Korporacja Henkel nie uwzględni żadnych roszczeń związanych z uszkodzeniem, zniszczeniem produkcji czy utratą zysku. Stanowisko to wynika z faktu, że Korporacja Henkel nie ma kontroli nad sposobami korzystania z produktu przez poszczególnych użytkowników, nie możemy zatem współuczestniczyć w konsekwencjach ew. błędów czy niedopatrzeń.** Opisane tutaj procesy nie muszą być wyłącznie patentami lub licencjami Korporacji Henkel. Radzimy, aby każdy użytkownik, przed zastosowaniem produktu, przeprowadził własną próbę postępując się przedstawionymi tu danymi jako przewodnikiem. Ten produkt może być objęty jednym lub większą liczbą patentów lub opatentowanych aplikacji amerykańskich lub innych krajów.

Używanie znaków firmowych

Poza wymienionymi jako niepodlegające wszystkie znaki firmowe występujące w tym dokumencie są własnością Korporacji Henkel. Znak ® wskazuje, że jest to znak handlowy zarejestrowany w urzędach patentowych USA lub innych krajów.



Henkel Polska Sp. z o.o.
Adhesive Technologies
ul. Domaniewska 41
02-672 Warszawa
Tel: (+48 22) 56 56 400
Fax: (+48 22) 56 56 444
<http://www.Henkel.pl/automotive>

