



# LOCTITE® 595

Wrzesień 2004

## OPIS PRODUKTU

Charakterystyka produktu LOCTITE® 595

<b>Technologia</b>	Silikon
Związek chemiczny	Acetoksy-silikon
Postać nieutwardzo nego	Przezroczysta tiksotropowa pasta <sup>LMS</sup>
Składniki	Jednoskładnikowy - nie wymaga mieszania
Lepkość	Średnia, tiksotropowy
<b>Utwardzanie</b>	Wulkanizacja w temperaturze pokojowej (RTV)
<b>Zastosowanie</b>	Zalewanie, powłoka ochronna lub uszczelnianie

LOCTITE® 595 jest zaprojektowany, aby zapewnić niezawodne klejenie i uszczelnianie do większości powierzchni (nie zalecany do betonu). Produkt jest odporny na cykliczne starzenie atmosferyczne i ciepłe, bez tendencji do twardnienia, kurczenia się i pęknięcia. Jest opracowany by wytrzymywać ekstremalne cykle temperaturowe, światło UV i ozon. Tiksotropowa natura produktu LOCTITE® 595 zapobiega skapywaniu płynu.

## WŁASNOŚCI MATERIAŁU NIUTWARDZONEGO

Gęstość @ 25 °C	1,01
Szybkość wyciskania, g/min:	
Ciśnienie 0,63 MPa, czas 15 sek., temperatura 25 °C:	
Kartusza Semco	≥100 <sup>LMS</sup>
Temperatura zapłonu - patrz karta charakterystyki MSDS	

## TYPOWY PRZEBIEG UTWARDZANIA

LOCTITE® 595 utwardza się w kontakcie z wilgocią atmosferyczną. Powierzchnia produktu staje się sucha w dotyku w ciągu 2 godzin natomiast całkowite utwardzenie następuje w ciągu 24 godzin. Czas utwardzania zależy od temperatury, wilgotności powietrza oraz szczeliny złącza.

## TYPOWE WŁASNOŚCI MATERIAŁU UTWARDZONEGO

Utwardzany przez 1 tydzień @ RT

### Własności fizyczne:

Wytrzymałość na rozciąganie, ISO 37	N/mm <sup>2</sup> (psi)	≥1,5 <sup>LMS</sup> (≥220)
Wydłużenie, ISO 37, %		≥350 <sup>LMS</sup>
Twardość, ISO 868, twardościomierz A		≥20 <sup>LMS</sup>

## TYPOWA ODPORNOŚĆ NA ŚRODOWISKO

Silikony zapewniają doskonałą odporność na działanie środowiska ze względu na swoją niepowtarzalną strukturę chemiczną oraz właściwości samego materiału

## INFORMACJE OGÓLNE

**Nie zaleca się stosowania tego produktu do urządzeń z czystym tlenem i/lub bogatych w tlen; nie powinien też być używany jako uszczelniacz do instalacji z chlorem i innymi materiałami silnie utleniającymi.**

**Pełna informacja dotycząca bezpiecznego obchodzenia się z tym produktem znajduje się w karcie charakterystyki (MSDS).**

## Wskazówki dotyczące stosowania

1. Aby uzyskać jak najlepsze wyniki, przed aplikacją należy powierzchnie przeznaczone do klejenia oczyścić i odtłuścić.
2. Pełne właściwości wytrzymałościowe rozwijają się w okresie 72 godzin..
3. Utwardzanie pod wpływem wilgoci rozpoczyna się w momencie, kiedy produkt ma kontakt z powietrzem, dlatego też części należy połączyć w ciągu kilku minut po nałożeniu produktu.
4. Nadmiar produktu można łatwo wytrzeć przy pomocy rozpuszczalników niepolarnych.

## Norma Materiałowa Loctite<sup>LMS</sup>

LMS z dnia Wrzesień 1, 1995. Dla wybranych właściwości produktu i dla każdej szarży, dostępne są raporty z testów. Raporty LMS zawierają wyniki badań wybranych parametrów, prowadzonych podczas kontroli jakości i określonych jako zgodne z wymaganiami klienta. Dodatkowo prowadzone są pełne badania jakości produktu oraz jego zgodności z normami. Szczegółne wymagania klienta dotyczące wymagań, mogą być koordynowane przez dział jakości Henkel Loctite.

## Magazynowanie

O ile na etykiecie produktu nie ma innych wskazań, idealnym sposobem jego przechowywania będzie pozostawienie go w zamkniętych pojemnikach w chłodnym i suchym pomieszczeniu.

**Optymalna temperatura magazynowania: +8°C do +21°C. Przechowywanie w temperaturze poniżej +8°C lub powyżej +28°C może nieodwracalnie zmienić właściwości produktu.** Resztek materiału nie należy umieszczać z powrotem w jego oryginalnym pojemniku, gdyż mogłoby dojść do zanieczyszczenia produktu. Korporacja Henkel nie bierze odpowiedzialności za produkt, który został zanieczyszczony lub przechowywany niezgodnie ze wskazaniami. Dalsze informacje na temat okresu przydatności produktu można uzyskać w lokalnym ośrodku obsługi technicznej.

**Przeliczniki**

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$   
kV/mm  $\times 25,4 = \text{V/mil}$   
mm  $\times 0,039 = \text{cal}$   
N  $\times 0,225 = \text{lb}$   
N/mm  $\times 5,71 = \text{lbs}$   
N/mm<sup>2</sup>  $\times 145 = \text{psi}$   
MPa  $\times 145 = \text{psi}$   
Nm  $\times 8,851 = \text{lbs}$   
Nm  $\times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$   
Nmm  $\times 0,142 = \text{oz}\cdot\text{cal}$   
mPas = cP

**Uwaga**

Materiał zawarty w niniejszym opracowaniu został przygotowany w oparciu o najlepszą wiedzę i służy jedynie celom informacyjnym. Korporacja Henkel nie ponosi odpowiedzialności za wybraną przez użytkownika metodę lub sposób jej zastosowania, a w konsekwencji za uzyskane przez niego rezultaty. Sprawą użytkownika jest także podjęcie odpowiednich środków ostrożności, aby uniknąć ew. ryzyka dla produkcji i osób, wiążącego się z użytkowaniem produktu. **Korporacja Henkel nie uwzględnia żadnych roszczeń związanych z uszkodzeniem, zniszczeniem produkcji czy utratą zysku. Stanowisko to wynika z faktu, że Korporacja Henkel nie ma kontroli nad sposobami korzystania z produktu przez poszczególnych użytkowników, nie możemy zatem współuczestniczyć w konsekwencjach ew. błędów czy niedopatrzeń.** Opisane tutaj procesy nie muszą być wyłącznie patentami lub licencjami Korporacji Henkel. Radzimy, aby każdy użytkownik, przed zastosowaniem produktu, przeprowadził własną próbę posługując się przedstawionymi tu danymi jako przewodnikiem. Ten produkt może być objęty jednym lub większą liczbą patentów lub opatentowanych aplikacji amerykańskich lub innych krajów.

**Używanie znaków firmowych**

Poza wymienionymi jako niepodlegające wszystkie znaki firmowe występujące w tym dokumencie są własnością Korporacji Henkel. Znak ® wskazuje, że jest to znak handlowy zarejestrowany w urzędach patentowych USA lub innych krajów.

## Referencje 1.1