Technisches Datenblatt

# LOCTITE® PC 7282™

Januar 2018

## PRODUKTBESCHREIBUNG

LOCTITE® PC 7282™ besitzt die folgenden Produkteigenschaften:

| | |
|---|---|
| **Technologie** | Polyurea |
| Chemische Basis | MDI-Prepolymer |
| Aussehen - Komponente A | Blau |
| Aussehen - Komponente B | Beige |
| Mischungsverhältnis, Volumen - Harz : Härter | 1 : 1 |
| **Aushärtung** | Nach Mischen Härtung bei Raumtemperatur |
| **Anwendung** | Beschichten |
| Anwendungstemperatur | 10 bis 40°C (50 bis 104°F) |
| Temperatur-beständigkeit (trocken) | 80°C |
| Temperatur-beständigkeit (nass) | 40°C |
| Produktvorteile | • Schnelle Aushärtung<br>• Elastomer<br>• Schützt Metall und/oder Beton |

LOCTITE® PC 7282™ ist eine lösungsmittelfreie, spritzbare Elastomerbeschichtung aus Polyurea. Sie wird für den Schutz von Beton, Metall und anderen Werkstoffen gegen Turbulenzen, Chemikalien, abrasive und korrosive Stoffe eingesetzt. Dieses Produkt ist flexibel, rissüberbrückend und kann zur Wiederherstellung oder für den Schutz gegen Stoßbelastungen, Vibrationen, Verformungen oder thermischen Spannungen eingesetzt werden. Typische Anwendungen sind u.a. die Wiederherstellung und Erneuerung von Tank- und Container-Auskleidungen, Strukturschutz von Verschleißteilen, Vibrationsdämpfung, Steinschlagschutz, Laderampen, Hebebühnen, Lkw-Ladeflächenbeschichtungen und Bodenbeläge.

## MATERIALEIGENSCHAFTEN

### Komponente A

| | |
|---|---|
| Dichte bei 20 °C, ISO 2811-1, g/cm³ | 1,09 bis 1,13 |
| Viskosität bei 25°C, mPa.s | 400 bis 800 |

### Komponente B

| | |
|---|---|
| Dichte bei 20 °C, ISO 2811-1, g/cm³ | 0,98 bis 1,02 |
| Viskosität bei 25°C, mPa.s | 400 bis 800 |

### Mischung

| | |
|---|---|
| Dichte bei 20 °C, ISO 1183, g/cm³ | 1,0 bis 1,04 |
| Flammpunkt - siehe Sicherheitsdatenblatt | |

## TYPISCHE AUSHÄRTEEIGENSCHAFTEN

### Aushärteeigenschaften

| | |
|---|---|
| Gelierzeit bei 20 °C, Sekunden | 20 |
| Berührungstrocken nach, bei 20 °C Minuten | 1 bis 2 |
| Wartezeit zwischen den Schichten, Stunden | 0 bis 12 |
| Aushärtezeit, Stunden: | |
| Begehbar | 1 |
| Mechanisch | 2 |
| Chemisch | 12 |

## TYPISCHE EIGENSCHAFTEN IM AUSGEHÄRTETEN ZUSTAND

**Physikalische Eigenschaften**:

| | | |
|---|---|---|
| Zugfestigkeit, ISO 37-2005 | N/mm² | ≥8 |
| | (psi) | 1.160 |
| Zugmodul, bei 100% Dehnung, ISO 37-2005 | N/mm² | ≥5 |
| | (psi) | 725 |
| Dehnung bei Bruch, ISO 37-2005, % | | 200 bis 3.000 |
| Härte (Shore D) | | 65 bis 75 |
| Weiterreißfestigkeit, N/mm, ISO 34-1 | | ≥8 |
| Schälfestigkeit, : | | |
| Beton | N/mm | ≥4 |
| | (lb/in) | (23) |
| Stahl | N/mm | ≥8 |
| | (lb/in) | (46) |
| Haftfestigkeit, ISO 4624: | | |
| Beton | N/mm² | ≥1,5 |
| | (psi) | 218 |
| Stahl | N/mm² | ≥6 |
| | (psi) | 870 |
| Taber Abrieb, ASTM D4060, mg Reibrolle CS17, 1kg, 1000 Zyklen | | <5 |
| Taber Abrieb, ASTM D4060, mg Reibrolle H18, 1kg, 1000 Zyklen | | <105 |
| Rückprallelastizität, % | | ≥18 |
| Wärmeleitfähigkeit, W/m*K | | 0,25 |
| Schallabsorption, dB (A) | | >10 |

**Elektrische Eigenschaften**:

| | |
|---|---|
| Oberflächenwiderstand, IEC 60167, | $\geq 1{,}0 \times 10^{11}$ |
| Spezifischer Durchgangswiderstand, IEC 60093, | $\geq 10 \times 10^{11}$ |

**ALLGEMEINE INFORMATION**

**Dieses Produkt ist nicht geeignet für reinen Sauerstoff und/oder sauerstoffangereicherte Systeme und sollte nicht als Dichtstoff für Chlor oder stark oxidierende Medien gewählt werden.**

**Sicherheitshinweise zu diesem Produkt entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.**

**Gebrauchshinweise**

**Oberflächenvorbereitung:**

1. Schmutz, Öl, Fett etc. mit einem geeigneten Reinigungsmittel entfernen, z.B. Hochdruck-wasserstrahl-System mit Loctite® SF 7840™ , oder Reiniger/Entfetter Loctite® Natural Blue.
2. Alle Schweißbuckel, Spritzer, Grate und anderen Oberflächenrauigkeiten müssen abgeschliffen und geglättet werden, Kerben und Poren müssen glatt geschliffen und aufgefüllt werden. Alle Vorsprünge, scharfen Kanten, Erhöhungen und Raupen müssen auf einen Radius von mindestens 3mm (Metall) und 6 mm (Beton) glatt geschliffen werden, und alle Kanten müssen ebenso abgerundet werden, um maximale Funktionseigenschaften zu gewährleisten.
3. Alle zu beschichtenden Oberflächen mit geeignetem Strahlmittel (z.B. Edelkorund) auf eine Profiltiefe von ≥60 µm ( mil) sowie auf einen Reinheitsgrad von SIS SA 2½ /SSPC-SP 10 (Near White) strahlen. Bei Anwendung im Unterwasserbereich ist ein Reinheitsgrad von SIS SA 3/SSPC-SP 5 (White Metal) erforderlich.
4. Metalloberflächen nach dem Strahlen reinigen, z.B. mit Loctite® SF 7063™ oder Loctite® Universal-Reiniger, und beschichten, bevor eine Oxidation oder Verunreinigung stattfindet.
5. Metalloberflächen, die Salzlösungen ausgesetzt waren, z.B. Meerwasser, sollten gestrahlt und mit Hochdruckwasserstrahl gereinigt werden; anschließend 24 Stunden ruhen lassen, damit alle Salze im Metall ausschwitzen können. Ein Test zur Feststellung möglicher Chlorid-Verunreinigungen sollte durchgeführt werden.

**Auftragung**

- Temperaturbereich Umgebung / Werkstoff: 10 bis 40 °C.
- Relative Luftfeuchtigkeit: <98 %; Werkstofftemperatur muss immer 3 °C über dem Taupunkt liegen
- Metall- und Betonoberflächen (weniger als 10 % Feuchtigkeit) müssen mit Primer Loctite® 7462™ oder Loctite® 7460™ vorbehandelt werden. Weitere Angaben entnehmen Sie bitte dem Technischen Datenblatt für Loctite® 7462™ oder Loctite® 7460™.
- Kartusche vor Gebrauch gründlich schütteln.
- Kartusche vor Gebrauch auf 35 bis 45°C vorwärmen.
- Minimale Schichtdicke pro Auftrag: 1 mm.
- Bei Nachbeschichtungszeiten oder Reparaturen über 8 Stunden wird empfohlen, aufgetragene Polyurea-Beschichtungen vor der Nachbeschichtung mit dem lösungsmittelbasierten Primer Loctite® 7460™ vorzubehandeln. Weitere Angaben entnehmen Sie bitte dem Technischen Datenblatt für Loctite® 7460™.

**Mischen**

- Das Produkt wird gebrauchsfertig in 1500-ml-Doppelkartuschen geliefert und kann mit einer Standard-Druckluftpistole mit Sprüh-Adapter und einer Leistung von 6 – 8 bar und einem Kompressor mit einem Drucklufterzeuger und einer Luftvolumenförderung von mindestens 240 l/min verarbeitet werden. Die Druckluft muss öl- und wasserfrei sein.

**Überprüfung**

- Visuelle Prüfung auf Poren und Fehlstellen unmittelbar nach der Auftragung.
- Visuelle Prüfung wiederholen, sobald die Beschichtung ausgehärtet ist, um sicherzugehen, dass keine Poren, Fehlstellen und mechanischen Beschädigungen vorhanden sind.
- Dicke der Beschichtung kontrollieren, besonders an den kritischen Punkten.

**Reichweite**

Zur Erzielung einer Schichtstärke von 1 mm (.04 in) beträgt die Reichweite 1,4 m² (15,07 ft² ) bei 1 Kartusche mit 1,61 kg (3,55 lb), ohne Berücksichtigung von überdicken Schichten, Reparaturen, etc.

**Reparaturen**

Eventuelle Fehlstellen, Poren, zu dünne Stellen in der Beschichtung ausbessern; dazu leicht anschleifen, reinigen und mit zusätzlichem Produkt nachbeschichten.

**Farbe**

Bei intensiver Sonnenbestrahlung kann es zu einer Verfärbung kommen; die Funktionseigenschaften des Produkts werden dadurch jedoch nicht beeinträchtigt

**Nicht für Produktspezifikationen**

Die hierin enthaltenen technischen Angaben dienen nur zur Information. Für Empfehlungen und Unterstützung bei der Erstellung von Spezifikationen für dieses Produkt wenden Sie sich bitte an Ihre Qualitätsabteilung vor Ort.

**Lagerung**

Produkt im ungeöffneten Behälter in trockenen Räumen lagern. Aus dem Gebinde entnommenes Produkt kann beim Gebrauch verunreinigt worden sein. Deshalb keine Produktreste in den Originalbehälter zurückschütten. Hinweise zur Lagerung können sich auf dem Etikett des Produktbehälters befinden.

**Optimale Lagerung: 10 bis 30 . Durch Lagerung unter 10 und über 30 können die Produkteigenschaften nachteilig beeinflusst werden.**

Henkel kann keine Haftung für Material übernehmen, das verunreinigt oder in einer Weise gelagert wurde, die von den oben aufgeführten Bedingungen abweicht. Wenn Sie weitere Informationen benötigen, wenden Sie sich bitte an Ihren zuständigen technischen Service oder den Kundenberater vor Ort.

**Haftungsausschluss**

**Hinweis:**
Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDB), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Auf Grund der unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Einsatz- und Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.
Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

**Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS und Henkel France SA beachten Sie bitte zusätzlich folgendes:**
Für den Fall, dass Henkel dennoch, aus welchem Rechtsgrund auch immer, in Anspruch genommen wird, ist die Haftung von Henkel in jedem Fall beschränkt auf den Wert der jeweils betroffenen Lieferung.

**Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Colombiana, S.A.S. findet Folgendes Anwendung:**
Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDB), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Wir übernehmen keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.
Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

**Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. oder Henkel Canada Corporation, findet Folgendes Anwendung:**
Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden, über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. **Dementsprechend lehnt die Firma Henkel im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Henkel entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Die Firma Henkel lehnt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne.**
Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Firma Henkel lizenziert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu benutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere in- oder ausländische Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

**Verwendung von Warenzeichen:** Sofern nicht anderweitig ausgewiesen sind alle in diesem Dokument genannten Marken solche der Henkel Corporation in den USA und in anderen Ländern.

## Umrechnungsfaktoren

(°C x 1.8) + 32 = °F
kV/mm x 25.4 = V/mil
mm / 25.4 = inches
µm / 25.4 = mil
N x 0.225 = lb
N/mm x 5.71 = lb/in
N/mm² x 145 = psi
MPa x 145 = psi
N·m x 8.851 = lb·in
N·m x 0.738 = lb·ft
N·mm x 0.142 = oz·in
mPa·s = cP

Referenz 0.0