



Tłumaczenie niemieckiego biuletynu informacji technicznych wyrobu

Bonderite C-MC CS

ZEWNETRZNE CZYSZCZENIE POJAZDÓW KOLEJOWYCH

Zastosowanie:

BONDERITE C-MC CS jest płynem czyszczącym, stworzonym specjalnie na potrzeby czyszczenia zewnętrznego pociągów, autobusów, samochodów-cystern itp.

BONDERITE C-MC CS usuwa zabrudzenia mineralne, pył hamulcowy i olej z powierzchni lakierowanych, oszklonych, aluminiowych, ze stali nierdzewnej, tworzyw sztucznych itp.

BONDERITE C-MC CS może być używany zarówno do czyszczenia ręcznego jak i na myjniach automatycznych.

BONDERITE C-MC CS usuwa korozję

BONDERITE C-MC CS nie zawiera kwasu fosforowego, azotowego, chlorowodorowego.

Parametry:

pH (1%):	1,9 +/- 0,5
Cechy fizyczne	klarowna ciecz
Gęstość:	1,16 +/- 0,5
pH Temp. przechowywania:	od 0 do 35°C
Forma spieniania:	spienianie kontrolowane

Sposób użycia:

Zbiorniki wykorzystywane do przechowywania produktu BONDERITE C-MC CS powinny być kwasoodporne. Odpowiednie są osłony z tworzyw sztucznych oraz stali nierdzewnej.

Produkt Bonderite C-MC CS można używać w maszynach i zbiornikach z żelaza, miedzi lub stopów miedzi, jednak w takich przypadkach nie może być stosowany bez przerwy. Po każdym użyciu produktu urządzenia i zbiorniki należy opróżnić i dobrze przepłukać.

Stosowanie: Roztwór BONDERITE C-MC CS można nakładać szczotką, poprzez natryskiwanie lub z wykorzystaniem instalacji automatycznych, itd.

Wstępnie przygotowane roztwory – w przypadku, gdy nie zostaną niezwłocznie wykorzystane – należy ponownie

Stężenie:

- czyszczenie ręczne: 10 – 50 %, w zależności od stopnia zabrudzenia.
- przy użyciu szczotkarek: 2 – 6 %

Temperatura:

15 – 25 ° C w przypadku standardowego czyszczenia. Przy podwyższaniu temperatury stosowania produktu, zabrudzenia będą się rozpuszczać szybciej.

Czas reakcji:

Pozostawić roztwór BONDERITE C-MC CS na zabrudzonej powierzchni przez około 5 minut, a następnie spłukać wodą. Czas reakcji zależy od stopnia zabrudzenia i warunków atmosferycznych.

Metoda analizy:

Pobrać 50 ml roztworu.

Dodać kilka kropli oranżu metylowego i miareczkować 0,5 N NaOH, aż do zmiany zabarwienia.

Współczynnik miareczkowania: 3,3

Obliczanie: Liczba ml 0,5 N roztworu mianowanego NaOH x 3,3 oznacza stężenie produktu BONDERITE C-MC CS w g/l.

Postępowanie ze ściekami:

Zanim produkt BONDERITE C-MC CS trafi do ścieków należy go zobojętnić do pH o wartości 7 - 9.

Środki powierzchniowo czynne zawarte w produkcie są biodegradowalne.

Uwaga

Materiał zawarty w niniejszym opracowaniu został przygotowany w oparciu o najlepszą wiedzę i służy jedynie celom informacyjnym. Korporacja Henkel nie ponosi odpowiedzialności za wybraną przez użytkownika metodę lub sposób jej zastosowania, a w konsekwencji za uzyskane przez niego rezultaty. Sprawą użytkownika jest także podjęcie odpowiednich środków ostrożności, aby uniknąć ew. ryzyka dla produkcji i osób, wiążącego się z użytkowaniem produktu. Korporacja Henkel nie uwzględnia żadnych roszczeń związanych z uszkodzeniem, zniszczeniem produkcji czy utratą zysku.

Stanowisko to wynika z faktu, że Korporacja Henkel nie ma kontroli nad sposobami korzystania z produktu przez poszczególnych użytkowników, zatem nie możemy współuczestniczyć w konsekwencjach ew. błędów czy niedopatrzeń. Opisane tutaj procesy nie muszą być wyłącznie patentami lub licencjami Korporacji Henkel. Radzimy, aby każdy użytkownik, przed zastosowaniem produktu, przeprowadził własną próbę posługując się przedstawionymi tu danymi jako przewodnikiem. Ten produkt może być objęty jednym lub większą liczbą patentów lub opatentowanych aplikacji amerykańskich lub innych krajów.

HENKEL CENTRAL EASTERN EUROPE (EUROPA ŚRODKOWO-WSCHODNIA)

Henkel Austria Ges.m.b.H. Division Surface Technologies

Erdbergstrasse 29, A-1030 WIEDEN

Tel: +43 (1) 71104 - 2533

Fax: +43 (1) 71104 - 2534

Henkel Magyarország Kft.

Division Surface Technologies

Dózsa György út 26

H-2000 Szentendre, Węgry;

Tel: +36 (26) 318 030;

Fax: +36 (26) 301 730

OOO Rushenk

Division Surface Technologies

Teterinski per., 4/8, Building 1, RU-109004, Moskwa,

Tel: + 7 (095) 7452251;

Fax: + 7 (095) 7452249

Henkel Slovensko, s.r.o. Division Surface Technologies

SK-820 09 Bratislava 29, Slowacja, Záhradnícka 91

Tel: +421 (7) 502 46 252,

Fax +421 (7) 502 46 250

Henkel CR s.r.o.

Division Surface Technologies

Delnicka 9 CZ-170 04 Praga 7, Republika Czeska;

Tel: +420 (2) 20101 531

Fax: +420 (2) 20101 533

Henkel Polska S.A.

Division Surface Technologies

ul. Domaniewska 41,

PL-02-672 Warszawa

Tel: +48 (22) 5656 400;

Fax: +48 (22) 5656 444

Henkel Slovenija d.o.o. Division Surface Technologies Industrijska

23 SI-2506 Maribor, Słowenia;

Tel: +386 (2) 2512141;

Fax: +386 (2) 2522152